



ADESIVI E SIGILLANTI TRASPORTO



CAMPER E CARAVAN
CASSETTE MOBILI
FOOD TRUCK
TRANSPORTO CAVALLI
AUTOBUS
CARROZZERIE
AUTOMOTIVE
VEICOLI ISOTERMICI
TRASPORTI
VEICOLI COMMERCIALI



*"Quando le idee si incontrano,
nascono nuove opportunità!"*

Da oltre 130 anni, Kömmerling, oggi marchio H.B. Fuller, è leader globale nella fornitura di soluzioni adesive e sigillanti innovative in diverse industrie. La competenza tecnologica si estende a una vasta gamma di materiali, tra cui poliuretano, polisolfuro, butile, silicone, polimeri a terminazione silanica, sistemi di solventi, dispersioni, hotmelt, resine e acrilati. Come maggior fornitore mondiale per applicazioni di vetro isolante, i prodotti H.B. Fuller soddisfano i più elevati standard di certificazione internazionali. Nel settore dei trasporti, questi prodotti contribuiscono a mantenere veicoli ad alta efficienza energetica attraverso la riduzione del peso e una migliore insonorizzazione, in linea con le nuove tendenze del settore come l'e-mobility.

In questo catalogo troverete una vasta gamma di adesivi sigillanti di alta qualità, specificamente progettati per soddisfare le esigenze dei settori delle casette mobili, dei camper e caravan, dei veicoli commerciali, del trasporto cavalli, dei veicoli isotermitici, dei carrelli appendice, degli autobus, del food truck e delle carrozzerie. Adesivi e sigillanti di alta qualità per i componenti dei sistemi fotovoltaici e solari nel settore delle energie pulite. Gli adesivi sigillanti H.B. Fuller sono sviluppati con cura per garantire una tenuta affidabile e una protezione duratura. Ogni prodotto è stato formulato tenendo conto delle esigenze specifiche di ogni settore, per offrire soluzioni su misura che soddisfino le vostre aspettative più elevate.

Che siate produttori di casette mobili alla ricerca di un sigillante resistente alle intemperie o costruttori e riparatori di camper e caravan in cerca di un adesivo che protegga dalle infiltrazioni d'acqua, troverete qui il prodotto giusto per voi. Se siete nel settore del trasporto cavalli o dei veicoli isotermitici, la sicurezza e l'integrità del vostro carico sono fondamentali. Gli adesivi sigillanti H.B. Fuller sono anche ideali per i veicoli commerciali, garantendo una tenuta ermetica per proteggere le merci durante il trasporto. I carrelli appendice, gli autobus, i food truck e le carrozzerie richiedono un sigillante resistente e flessibile per garantire una tenuta perfetta e una protezione duratura contro gli agenti atmosferici e l'usura quotidiana. Gli adesivi sigillanti H.B. Fuller sono progettati appositamente per queste applicazioni, offrendo una soluzione efficace e di qualità superiore.



EUROPE

INDICE DEI CONTENUTI

INTRO

<u>LE TECNOLOGIE PER ADESIVI NEI VEICOLI MODERNI</u>	<u>DA PAG. 3</u>
<u>LA TECNOLOGIA NELLA COSTRUZIONE DI VEICOLI</u>	<u>DA PAG. 4</u>
<u>LE TECNOLOGIE CONSIGLIATE</u>	<u>DA PAG. 5</u>
<u>PRODOTTI COMPLEMENTARI</u>	<u>DA PAG. 9</u>

I PRODOTTI

<u>ADESIVI E SIGILLANTI POLIURETANICI ELASTICI</u>	<u>DA PAG. 10</u>
<u>ADESIVI E SIGILLANTI MS ELASTICI</u>	<u>DA PAG. 15</u>
<u>ADESIVI E SIGILLANTI IBRIDI ELASTICI</u>	<u>DA PAG. 24</u>
<u>ADESIVI REATTIVI PUR BICOMPONENTI</u>	<u>DA PAG. 26</u>
<u>ADESIVI A DISPERSIONE PRIVI DI SOLVENTI</u>	<u>DA PAG. 32</u>
<u>ADESIVO A CONTATTO AL POLICLOROPRENE</u>	<u>DA PAG. 34</u>
<u>ADESIVI AI POLIMERI</u>	<u>DA PAG. 36</u>
<u>SIGILLANTI BUTILICI</u>	<u>DA PAG. 38</u>
<u>SIGILLANTE ELASTICO AL SILICONE MONOCOMPONENTE</u>	<u>DA PAG. 40</u>
<u>NASTRI ADESIVI ACRILATI</u>	<u>DA PAG. 42</u>
<u>SISTEMI DI RIVESTIMENTO</u>	<u>DA PAG. 44</u>
<u>RESINA EPOSSIDICA</u>	<u>DA PAG. 46</u>
<u>DETERGENTI E DILUENTI</u>	<u>DA PAG. 48</u>
<u>PRIMER E AGENTI DI ADESIONE</u>	<u>DA PAG. 49</u>
<u>AGENTI DI ADESIONE</u>	<u>DA PAG. 51</u>

LE TECNOLOGIE PER ADESIVI NEI VEICOLI MODERNI

VEICOLI COMMERCIALI

I veicoli ad alta efficienza energetica devono soddisfare requisiti rigorosi. Per consentire il loro adempimento, ci affidiamo a soluzioni tecniche sofisticate e personalizzate. Ne risultano prodotti innovativi che, in molti casi, rendono già oggi inutili procedure come saldatura, bullonatura e chiodatura.

I prodotti KÖMMERLING aiutano da un lato a migliorare l'attenuazione del rumore in veicoli come automobili, autocarri, autobus, roulotte e navi, il che risulta in un maggiore comfort. Dall'altro lato, garantiscono una riduzione di peso che si riflette immediatamente in un minore consumo di carburante - e quindi nella preservazione delle risorse naturali. Concepiuti per un trasporto più efficiente, in definitiva i nostri prodotti rappresentano quindi anche un beneficio per la natura.

Vantaggi

Contenimento dei costi

- + Meno costi di carburante grazie al peso ridotto
- + Meno costi di produzione in virtù della riduzione del numero di fasi di lavorazione
- + Meno costi di riparazione, meno tempi morti grazie alla ridotta corrosione, ecc.
- + Meno costi d'investimento a lungo termine, grazie a una maggiore longevità

Valore aggiunto

- + Potenziamento delle funzionalità
- + Maggiore comfort
- + Resistenza all'umidità
- + Attenuazione del rumore all'interno e all'esterno
- + Sicurezza
- + Riduzione delle emissioni
- + Risparmio energetico

Design

- + Estetica migliorata
- + Maggiore libertà di progettazione



LA TECNOLOGIA NELLA COSTRUZIONE DI VEICOLI

TRASPORTO MERCI

Il trasporto di merci a temperatura controllata è uno dei compiti più impegnativi nel settore dei trasporti. I requisiti principali da soddisfare assolutamente includono l'integrità della merce trasportata, elevati standard igienici e precise specifiche di temperatura.

Un compito che può essere assolto soltanto da veicoli refrigerati efficacemente isolati.

Nel corso della loro vita, i rimorchi refrigerati sono esposti ad elevate sollecitazioni meccaniche. Queste comprendono peso elevato del carico così come vibrazioni costanti generate durante il funzionamento. Per risparmiare carburante, i rimorchi devono avere un peso netto possibilmente ridotto al minimo, senza che però venga compromessa la loro stabilità.

Gli adesivi applicati nei moderni veicoli commerciali sono multistrato e in molti casi anche altamente personalizzati. Con il giusto consulente al vostro fianco, riuscirete a trovare le soluzioni di adesivo per tutte le vostre principali attività.

La filosofia di KÖMMERLING a questo riguardo è andare incontro alle richieste e alle possibilità dei produttori dei veicoli commerciali e proporre degli adesivi che sono tagliati su misura per il rispettivo processo di incollaggio. Sin dalla sua costituzione nel 1897, KÖMMERLING ha continuamente fissato dei punti cardine nelle tecniche moderne di incollaggio e sigillatura, mettendo a punto nuove tecnologie, diventando uno dei fornitori di adesivi leader in Europa per i veicoli commerciali in generale e in particolare per la costruzione di rimorchi.

APPLICAZIONI



1 Pannelli sandwich

3 Rivestimento di pavimenti

2 Assemblaggi e finiture
interne

LE TECNOLOGIE CONSIGLIATE

ADESIVI E SISTEMI DI RIVESTIMENTO

Adesivi poliuretanici bicomponenti | Körapur

Adesivi a base di poliuretano bicomponenti, privi di solventi, che induriscono a temperatura ambiente per l'incollaggio su un'ampia gamma di superfici come materiali a base di legno, plastica rinforzata con fibre di vetro, acciai e lamiere di alluminio non trattati, primerizzati e verniciati, molte materie plastiche e anime di espanso a base di PUR, PS o PVC.

I prodotti bicomponenti Körapur sono costituiti da una resina e da un componente indurente miscelati secondo un rapporto fisso, in virtù del quale induriranno diventando adesivi strutturali o semi-strutturali, a prescindere dall'umidità, che sono particolarmente adatti per le applicazioni su grandi superfici.

Adesivi poliuretanici monocomponenti | Körapur

Adesivi a base di poliuretano monocomponenti che induriscono a temperatura ambiente per l'incollaggio e la sigillatura di un'ampia gamma di materiali, come materiali a base di legno, plastica rinforzata con fibre di vetro, metalli non trattati, primerizzati e verniciati o anodizzati così come molte materie plastiche.

I prodotti monocomponenti Körapur reagiscono con l'umidità e formano adesivi e sigillanti elastici, che sono utilizzati in particolar modo in quelle applicazioni, in cui vi sono diverse espansioni in lunghezza indotte termicamente che richiedono una compensazione permanente.

Adesivi polimeri a terminazione silanica monocomponenti | Körapop

Adesivi monocomponenti, privi di solventi, a base di polimeri a terminazione silanica, che induriscono a temperatura ambiente per l'incollaggio e la sigillatura di un'ampia gamma di componenti, come materiali a base di legno, plastica rinforzata con fibre di vetro, metalli non trattati, primerizzati e verniciati o anodizzati così come molte materie plastiche.

I prodotti monocomponenti Körapop reagiscono con l'umidità e formano adesivi e sigillanti elastici, che sono utilizzati in particolar modo in quelle applicazioni, in cui vi sono diverse espansioni in lunghezza indotte termicamente che richiedono una compensazione permanente.

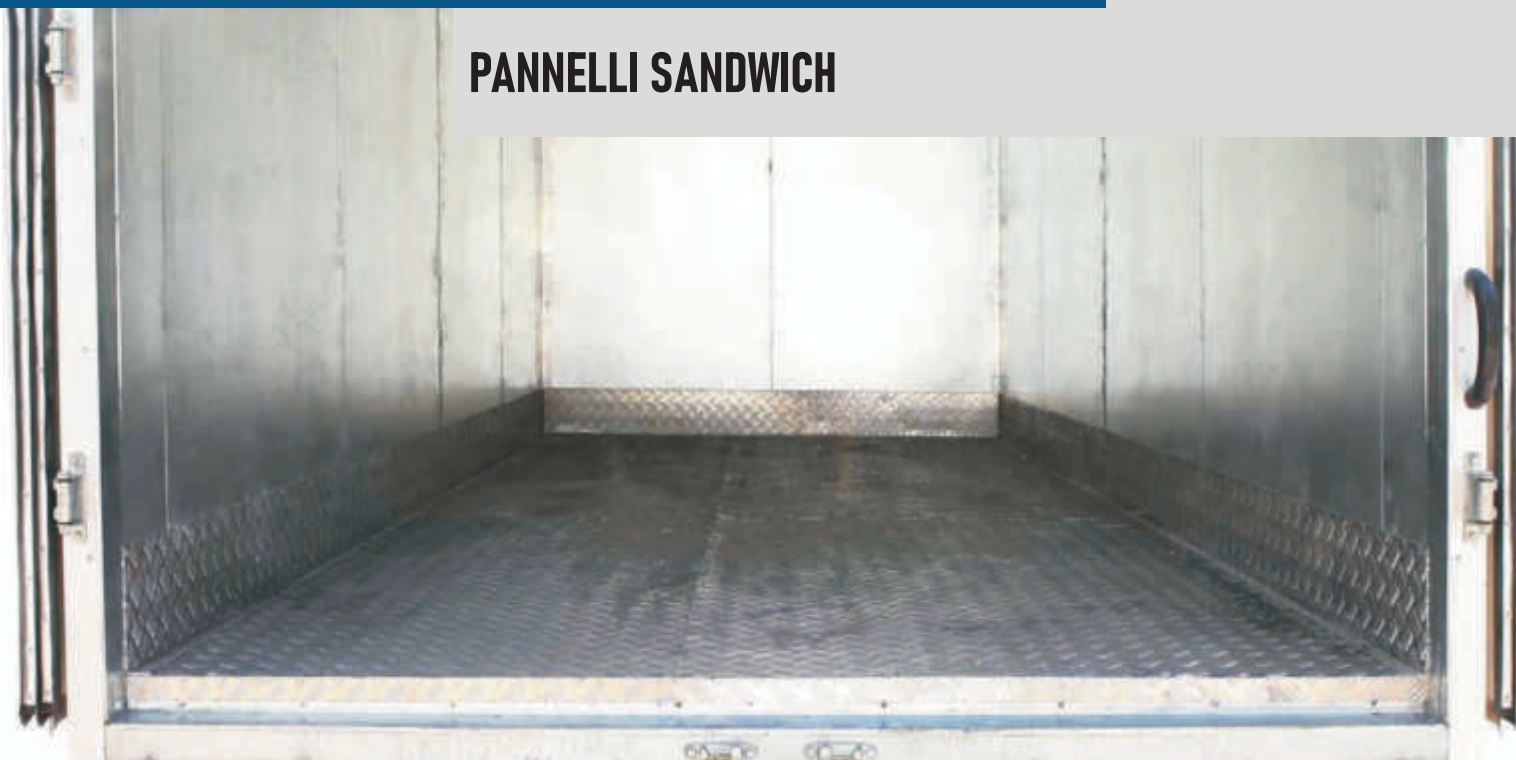
Sistemi di rivestimento in resina epossidica bicomponenti | Körapox

Rivestimento e primer bicomponente a base di solventi, che induriscono a temperatura ambiente e formano una superficie antiscivolo su un rivestimento di base di Körapur bicomponente così come alluminio, plastica rinforzata con fibre di vetro e lamiere di acciaio primerizzate.

I prodotti bicomponenti Körapox sono utilizzati in particolare nei veicoli dedicati al trasporto di alimenti refrigerati, carne, pesce e prodotti congelati.

LE TECNOLOGIE CONSIGLIATE

PANNELLI SANDWICH



PANNELLI SANDWICH

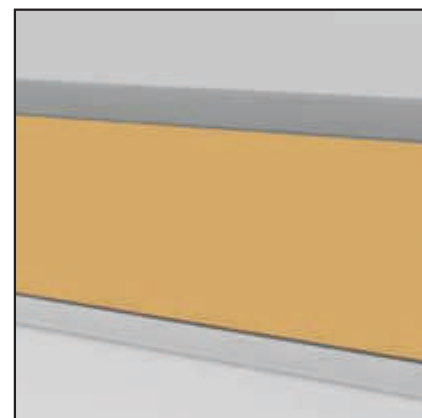
Le strutture e i design a sandwich sono particolarmente indicati, nei casi in cui si deve raggiungere il minor peso possibile senza compromettere la stabilità dei veicoli. Questo risultato si ottiene combinando vari materiali come legno, metallo, plastica o compositi con un'anima di espanso per formare pannelli laterali, tetti e pavimenti.

Le metodologie di assemblaggio tradizionali, come la chiodatura o la bullonatura, provocherebbero il danneggiamento dell'isolamento termico per deformazione o corrosione. L'uso di adesivi e sigillanti non solo impedisce che questo accada, ma aumenta la rigidità del pannello, riducendone il peso e quindi migliorando l'isolamento.

Gamma Körapur

Adesivi poliuretanici bicomponenti

- + Ampie gamme di consistenza, da bassa viscosità a formulazioni tixotropiche
- + Ampie gamme di consistenza, da bassa viscosità a formulazioni tixotropiche
- + Elevata tolleranza al tenore di umidità del legno fino a +16%



LE TECNOLOGIE CONSIGLIATE

INCOLLAGGIO E FINITURE INTERNE

Dopo la produzione del sistema sandwich, vengono assemblati pannelli laterali, parete frontale, telaio porta posteriore tetto e pavimento. Quest'operazione è seguita dalla finitura dell'interno del rimorchio, come collegamento di guide di caricamento, listelli di base o sigilli dei portelli. Alla fine, si sigillano i cordoni interni ed esterni del veicolo per evitare che penetri acqua. Gli adesivi e i sigillanti KÖMMERLING dominano queste operazioni nel miglior modo possibile. Incollano in maniera sicura i vari materiali, sono resistenti alle temperature elevate e agli agenti atmosferici, compensano le differenze di espansione lineare e terranno lontana l'umidità per sempre. Grazie all'ampia gamma dei tempi di lavorabilità sono adatti all'applicazione sia manuale sia automatizzata.

Gamma Körapur

1 - Adesivi al poliuretano monocomponenti

- + Elasticità permanente, attenuazione di vibrazioni
- + Non invecchiano
- + Possono essere sovraverniciati dopo l'indurimento
- + Non si allentano se sottoposti a formulazioni auto livellanti
- + Certificati per il contatto indiretto con gli alimenti
- + Applicabili anche come prodotti bicomponenti con pasta accelerante



Gamma Körapur

2- Adesivi poliuretano bicomponenti

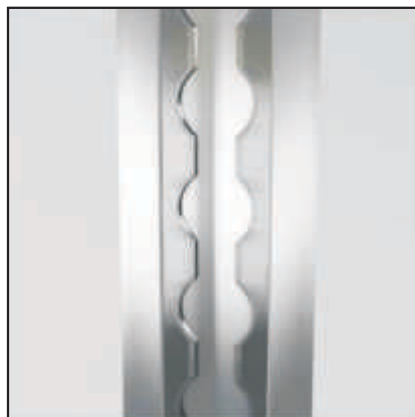
- + Molto tenaci nei confronti dei tipi resistenti agli urti con elevate proprietà di attenuazione idonee per un'ampia gamma di temperature
- + Velocità di reazione regolabile singolarmente entro un'ampia gamma di tempi di lavorabilità
- + Elevata stabilità



Gamma Körapop

1- Polimeri a terminazione silanica monocomponente

- + 1-Polimeri a terminazione silanica monocomponenti
- + Elasticità permanente, attenuazione di vibrazioni
- + Buon invecchiamento, resistenti ai raggi UV e agli agenti atmosferici
- + Possono essere sovraverniciati bagnato su bagnato
- + Non si allentano se sottoposti a formulazioni auto livellanti
- + Induriscono con poco o senza restringimento di volume
- + Certificato per il contatto indiretto con gli alimenti
- + Applicabili anche come prodotti bicomponenti con pasta accelerante



LE TECNOLOGIE CONSIGLIATE

RIVESTIMENTO DI PAVIMENTI

I rivestimenti per pavimenti devono soddisfare molti requisiti, ancor più nei veicoli refrigerati. Devono essere perfetti dal punto di vista igienico, ma facili da pulire e devono mantenere una temperatura stabile. Le frequenti attività di carico e scarico con muletti o carrelli elevatori rendono necessaria un'elevata resilienza e resistenza allo scivolamento.

Per quest'applicazione, KÖMMERLING offre un sistema modulare a base di poliuretano e resine epossidiche. I prodotti possono essere combinati in maniera flessibile rispettando i requisiti per il rivestimento del pavimento.

Strato di fondo

Gamma Körapur

2 - Adesivi poliuretanici bicomponenti

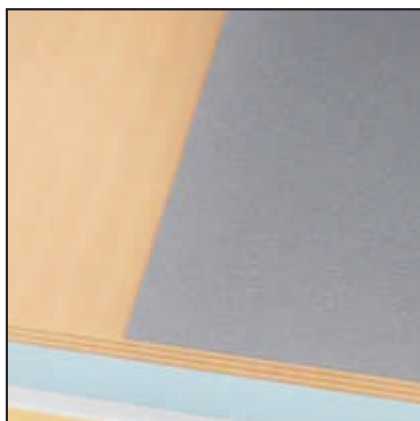
- + Utilizzati specialmente per veicoli che trasportano alimenti refrigerati, carne, pesce e prodotti congelati (testati fino a -30 °C)
- + Strato di fondo auto livellante, sigillante di silice contenente sabbia
- + Aspetto uniforme
- + Solitamente si applicano senza primer
- + Certificati per il contatto indiretto con gli alimenti
- + Container impilato per un uso pratico

Superficie antiscivolo

Gamma Körapox

Resine epossidiche

- + Utilizzate specialmente per veicoli che trasportano alimenti refrigerati, carne, pesce e prodotti congelati (testate fino a -30 °C)
- + Buona resistenza all'abrasione
- + Aumenta la resistenza a sostanze chimiche e fluidi
- + Buona resistenza ai raggi UV
- + Sigillante di silice contenente sabbia e/o a bassa viscosità
- + Certificati per il contatto indiretto con gli alimenti
- + Container impilato per un uso pratico



PRODOTTI COMPLEMENTARI

PRIMER E DETERGENTI

Per una esecuzione ottimale, l'affidabilità di adesione della colla sulla superficie del materiale rappresenta un fattore decisivo. Per garantire tale affidabilità, la superficie deve essere preventivamente pulita in maniera accurata. A parte questo, l'adesione tra substrato e colla può anche essere ottimizzata applicando un primer.

Per il trattamento preliminare di superfici di metallo e di plastica KÖMMERLING ha messo a punto primer e detergenti personalizzati per i materiali da incollare e per gli adesivi KÖMMERLING. In tal modo si garantisce che i prodotti raggiungano la loro massima efficacia.

Körabond HG 74 E

- Primer per il trattamento preliminare di substrati assorbenti, come legno o cemento, per esempio

Körabond HG 77

- Primer per il trattamento preliminare di PVC non plastificato e ABS

Körabond HG 81 / Körabond HG 83

- Legante per il trattamento preliminare di superfici verniciate, metalli o materie plastiche

Körabond HG 92

- Primer igroindurente per il trattamento preliminare di acciaio inossidabile, alluminio, PVC non plastificato e plastica rinforzata con fibre di vetro così come substrati assorbenti, quali legno, ecc.

Körasolv WL

- Detergente per metalli verniciati a polvere così come plastica rinforzata con fibre di vetro

Körasolv PU

- Detergente per metalli non trattati e per diluire il rivestimento del pavimento



ADESIVI E SIGILLANTI POLIURETANICI ELASTICI

KÖRAPUR 030

Base/Tecnologia	Poliuretano (PU)
Tipo di prodotto	Adesivo e sigillante
Proprietà meccaniche	Elastico
Colore	Nero, bianco, grigio

Generali

Densità	1,4 g/cm ³ - Metodo Kö 100031
Temperatura di processo	5 °C a 35 °C
Durezza (Tipo A)	45 - DIN ISO 7619-1, Dopo 28 giorni, spessore del campione = 6 mm
Resistenza alla trazione	2,9 MPa - DIN EN ISO 527
Allungamento a rottura	800 % - DIN EN ISO 527
Resistenza allo strappo	12 N/mm - DIN ISO 34-1 Type B
Temperatura di lavoro	-60 °C a 90 °C

Proprietà del prodotto: processo

Substrati idonei	Vari acciai galvanizzati varie leghe di alluminio varie leghe di acciaio Plastica rigida Termoplastici (eccetto PE, PP, PTFE) Diversi materiali compositi (es. CFRP, GFRP) Vetro Materiali minerali legno superfici rivestite
Promotore di adesione (superficie assorbente)	Körabond HG 74 E
Promotore di adesione (superficie non assorbente)	Körabond HG 81
Sovraverniciabilità del prodotto	Dopo la formazione della pelle (dipende della vernice)

ADESIVI E SIGILLANTI POLIURETANICI ELASTICI

KÖRAPUR 115 - KÖRAPUR 125

Adatti per metalli primerizzati e verniciati, alluminio e acciaio, legno e duroplastici. Utilizzati per incollaggio e sigillatura nella fabbricazione di container, veicoli, carrozzeria, aria condizionata, apparecchiature per il riscaldamento, ecc.

KÖRAPUR 115



*Sigillante PUR elastico monocomponente
adatto per incollaggio*



Sigillatura interna Körapur 115

KÖRAPUR 125



*Sigillante PUR elastico monocomponente
adatto per incollaggio. Omologato per il
contatto con i prodotti alimentari.*



*Applicazione del sigillante con
Körapur 125*

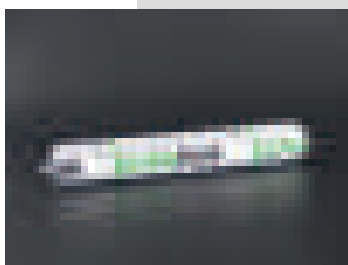
Base	Poliuretano, igroindurente
Colore	Bianco, grigio, nero
Densità	1,2g/cm ³
Viscosità	Pastosa, non cola
Indurimento	3 mm (dopo 24 ore)
Allungamento a rottura	450%
Resistenza alla trazione	2 N/mm ²
Tempo di fuori polvere	45 minuti
Proprietà	Elastico, buona resistenza all'umidità, agli agenti atmosferici e alle temperature da -40 °C a +90 °C (fino a +120 °C per brevi intervalli), sovraverniciabile dopo l'indurimento.

	KÖRAPUR 115	KÖRAPUR 125
Durezza Shore A	50	48
Variazione di volume	7%	6%
Resistenza alla lacerazione	6 N/mm	9 N/mm
Unità d'imballaggio	290 ml cartuccia di alluminio 570 ml sacchetto	cartuccia di alluminio 310 ml sacchetto 600 ml fustino 23 kg fusto 230 kg

ADESIVI E SIGILLANTI POLIURETANICI ELASTICI

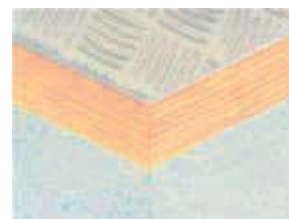
KÖRAPUR 128 - KÖRAPUR 128 / BICOMPONENTE

Adatti per metalli primerizzati e verniciati, alluminio e acciaio, legno e duroplastici. Utilizzati per incollaggio e sigillatura nella fabbricazione di container, veicoli, carrozzeria, apparecchiature per il condizionamento e il riscaldamento, carpenteria metallica ecc.

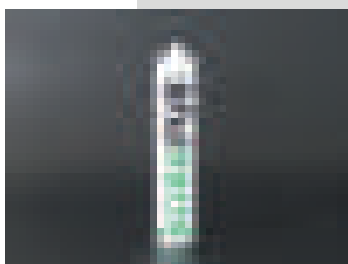


KÖRAPUR 128

Sigillante PUR elastico monocomponente, auto livellante, per varie applicazioni di sigillatura e di incollaggio



Costruzione del pavimento con Körapur 128



KÖRAPUR 128 / BICOMPONENTE

Sigillante PUR elastico adatto per applicazioni di sigillatura e di incollaggio



Sigillatura di un elemento del tetto con Körapur 128 / bicomponente

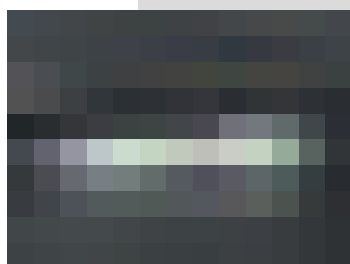
Base	Poliuterano, igroindurente	
Densità	1,2 g/cm ³	
Indurimento	3 mm (dopo 24 ore)	
Allungamento a rottura	450%	
Resistenza alla trazione	2 N/mm ²	
Durezza Shore A	45	
Proprietà	Elastico, buona resistenza all'umidità, agli agenti atmosferici e alle temperature da -40 °C a +90 °C (fino a +120 °C per brevi intervalli), sovraverniciabile dopo l'indurimento. Per un sistema d'indurimento più rapido, consigliamo di usare Körapur 128 / bicomponente insieme all'indurente Köracur 110.	

	KÖRAPUR 128	KÖRAPUR 128 / BICOMPONENTE
Colore	Bianco, approx. RAL 9010	Bianco, grigio, nero
Viscosità	Autolivellante, facile da lavorare	Pasta a bassa consistenza
Variazione di volume	9%	6%
Resistenza alla lacerazione	6 N/mm	1 N/mm
Unità di imballaggio	Sacchetto 600 ml	Cartuccia di alluminio 310 ml Sacchetto 600 ml Fustino 23 kg Fusto 230 kg

ADESIVI E SIGILLANTI POLIURETANICI ELASTICI

KÖRAPUR 140 - KÖRAPUR 140 / BICOMPONENTE

Adesivi elastici, mono e bicomponente, igroindurenti per metalli primerizzati e verniciati, alluminio e acciaio, legno e duroplastici. Utilizzati per incollaggio nella fabbricazione di container, veicoli, carrozzeria, aria condizionata, apparecchiature per il riscaldamento.

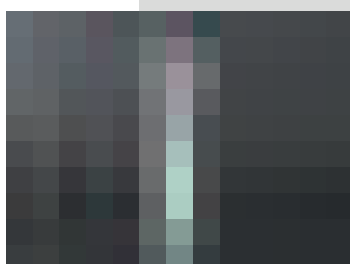


KÖRAPUR 140

Adesivo PUR elastico monocomponente



Incollaggio di guide fermacarico con Körapur 140



KÖRAPUR 140 / BICOMPONENTE

Sigillante PUR elastico con ottima resistenza



Sigillatura di profili di bordatura Körapur 140 / bicomponente

Base	Poliuterano, igroindurente
Colore	Bianco, grigio, nero
Densità	1,2 g/cm ³
Viscosità	Pastosa, non cola
Tempo di fuori polvere	45 minuti
Allungamento a rottura	400%
Resistenza alla trazione	4 N/mm ²
Resistenza al taglio	3 N/mm ² (con uno strato dello spessore di 2 mm)
Resistenza alla lacerazione	7 N/mm
Variazione di volume	7%
Durezza Shore A	55

Proprietà

Elastici, buona resistenza all'umidità, agli agenti atmosferici e alle temperature da -40% °C a +90 °C (fino a +120 °C per brevi intervalli). Sovraverniciabili dopo l'indurimento. Per un sistema d'indurimento più rapido, consigliamo di usare Körapur 140 / bicomponente insieme all'indurente Köracur 110.

	KÖRAPUR 140	KÖRAPUR 140 / BICOMPONENTE
Indurimento	3 mm (dopo 24 ore)	2-3 ore
Tempo di lavorabilità	-	20 min
Unità di imballaggio	Cartuccia di alluminio 310 ml Sacchetto 600 ml Fustino 23 kg Fusto 230 kg	Fustino 23 kg Fusto 230 kg

ADESIVI E SIGILLANTI POLIURETANICI ELASTICI

INFORMAZIONI SUI PRODOTTI

KÖRAPUR 030

KÖRAPUR 115

KÖRAPUR 125

KÖRAPUR 128

KÖRAPUR 128 / BICOMPONENTE

KÖRAPUR 140

KÖRAPUR 140 / BICOMPONENTE

Temperatura di lavorazione

da +5 °C a +35 °C

Preparazione

Le superfici devono essere asciutte, pulite e prive di grasso. Eseguire dei test preliminari per verificare la compatibilità dell'adesione a materie plastiche e vernici. Per la pulizia del substrato, consigliamo Körasolv PU oppure CR. In caso di substrati verniciati a polvere si dovrebbe utilizzare Körasolv WL. Per aumentare la forza di adesione dei substrati non porosi come vetro, plastica rinforzata con fibre di vetro, alluminio, acciaio inossidabile, ecc. consigliamo di utilizzare Körabond HG 81 oppure HG 83. Per substrati porosi come il legno è consigliabile l'uso di Körabond HG 74 E. Per alcune materie plastiche come ABS o PVC, è possibile migliorare l'adesione usando Körabond HG 77. Consigliamo agli utenti di comprovare la compatibilità e l'idoneità dei prodotti mediante propri test.

Incollaggio

Applicare il materiale sul substrato usando una spatola oppure una pistola per sigillante. Lo spessore dello strato adesivo dipende dal tipo di materiale da incollare. I materiali da incollare dovrebbero essere pressati saldamente uno con l'altro entro 20 minuti dall'applicazione dell'adesivo sigillante. Consigliamo un fissaggio meccanico fino al completo indurimento. Il tempo d'indurimento dipende da temperatura, umidità e dalle dimensioni dei giunti.

Conservazione

Non conservare a temperature inferiori a +5 °C o superiori a +25 °C. Conservato in contenitori non aperti è utilizzabile fino a 9 mesi.

Pulizia

Subito dopo l'uso, pulire gli utensili con Körasolv PU. Il materiale indurito può essere rimosso soltanto con mezzi meccanici.

Per le informazioni riguardanti la sicurezza consultare la scheda di sicurezza sui materiali

Nota: è stato fatto ogni sforzo per garantire che le informazioni contenute in questo documento siano veritiere e affidabili, ma in ogni caso fungono solamente come guida per i clienti. Eventuali valori citati sono approssimativi e non costituiscono parte delle specifiche di produzione. La società non può assumersi eventuali responsabilità per perdita, danno o violazione di diritti di brevetto che posso derivare dall'uso delle informazioni, in virtù della possibilità di modifiche alle condizioni di trasformazione o di lavoro e alla lavorazione che sono al di fuori del nostro controllo. Consigliamo agli utenti di comprovare l'idoneità dei prodotti mediante propri test. Vi preghiamo di consultare inoltre le nostre Condizioni di vendita, la cui copia potete ricevere su richiesta.

ADESIVI E SIGILLANTI MS ELASTICI

KÖRAPOP 220

Base/Tecnologia	Polimero silano modificato
Tipo di prodotto	Adesivo e sigillante
Proprietà meccaniche	Elastico
Colore	Nero, bianco, grigio

Generali

Densità	1,6 g/cm ³ - Metodo Kö 100031
Temperatura di processo	5 °C a 30 °C
Durezza (Tipo A)	60 - DIN ISO 7619-1, Dopo 28 giorni, spessore del campione = 6 mm
Resistenza alla trazione	1,9 MPa - DIN EN ISO 527
Allungamento a rottura	300 % - DIN EN ISO 527
Resistenza allo strappo	20 N/mm - DIN ISO 34-1 Type B
Temperatura di lavoro	-40 °C a 90 °C

Proprietà del prodotto: processo

Substrati idonei	Vari acciai galvanizzati Varie leghe di alluminio Varie leghe di acciaio Plastica rigida Termoplastici (eccetto PE, PP, PTFE) Diversi materiali compositi (es. CFRP, GFRP) Vetro Materiali minerali Legno Superfici rivestite
Promotore di adesione (superficie assorbente)	Körabond HG 74 E
Promotore di adesione (superficie non assorbente)	Körabond HG 83
Resistenza alla radiazione UV	Non idoneo per il fissaggio di vetro con esposizione permanente alla radiazione UV sull'area di contatto. Consultare l'ufficio tecnico locale per i prodotti idonei per queste applicazioni.

ADESIVI E SIGILLANTI MS ELASTICI

KÖRAPOP 225 - KÖRAPOP 225 / BICOMPONENTE

Per la fabbricazione di veicoli, carrozzerie, container, aria condizionata, apparecchiature per il riscaldamento, carpenteria metallica, ecc. Buona adesione al vetro, a molti tipi di metalli (zinco, alluminio, acciaio), a superfici verniciate e primerizzate, legno, duroplastici e alcuni termoplastici. Omologato per il contatto con i prodotti alimentari. Ottima resistenza ai raggi UV. Possono essere utilizzati senza primer su una gran quantità di substrati dopo la pulizia.



KÖRAPOP 225

Polimero MS, spalmabile



Sigillatura di profili di bordatura con Körapop 225 I bicomponente



KÖRAPOP 225 / BICOMPONENTE

Polimero MS, privo di solventi.



Sigillatura di profili di bordatura con Körapop 225 I bicomponente

Base	Polimero MS, igroindurente
Colore	Bianco, grigio, nero
Densità	1,44 g/cm ³
Viscosità	Pastosa, non cola
Tempo di fuori polvere	25 minuti
Allungamento a rottura	500%
Resistenza alla trazione	3,0 N/mm ²
Resistenza alla lacerazione	20 N/mm (DIN 53 515)
Durezza Shore A	42

Proprietà

Elastici, buona resistenza all'umidità, agli agenti atmosferici e alle temperature da -40 °C a +80 °C (fino a +120 °C per brevi intervalli). Sono sovraverniciabile subito dopo l'applicazione. Privi di isocianati e siliconi. Eseguire dei test preliminari per testare la compatibilità dell'adesione a materie plastiche e vernici. Per un indurimento più rapido, consigliamo di usare Körapur 225 / bicomponente insieme all'indurente Köracur 310.

	KÖRAPOP 225	KÖRAPOP 225 / BICOMPONENTE
Indurimento	3 mm (dopo 24 ore)	2-3 ore
Tempo di lavorabilità	-	20 min
Unità di imballaggio	Cartuccia PE 310 ml Sacchetto 600 ml Fustino 25 kg Fusto 270 kg	Cartuccia 220 ml Fustino 25 kg Fusto 270 kg

ADESIVI E SIGILLANTI MS ELASTICI

KÖRAPOP 228

Base/Tecnologia	Polimero silano modificato
Tipo di prodotto	Sigillante
Proprietà meccaniche	Elastico
Colore	Bianco, grigio, rosso, Non pigmentato (colorabile)
Vantaggi del prodotto	Autolivellante

Generali

Densità	1,48 g/cm ³
Temperatura di processo	5 °C a 30 °C
Durezza (Tipo A)	45 - DIN ISO 7619-1, Dopo 28 giorni, spessore del campione = 6 mm
Resistenza alla trazione	2,2 MPa - DIN EN ISO 527
Allungamento a rottura	400 % - DIN EN ISO 527
Resistenza allo strappo	11 N/mm - DIN ISO 34-1 Type B
Temperatura di lavoro	-40 °C a 90 °C

Proprietà del prodotto: processo

Substrati idonei	Vari acciai galvanizzati Varie leghe di alluminio Varie leghe di acciaio Plastica rigida Termoplastici (eccetto PE, PP, PTFE) Diversi materiali compositi (es. CFRP, GFRP) Vetro Materiali minerali Legno Superfici rivestite
Promotore di adesione (superficie assorbente)	Körabond HG 74 E
Promotore di adesione (superficie non assorbente)	Körabond HG 83
Resistenza alla radiazione UV	Non idoneo per il fissaggio di vetro con esposizione permanente alla radiazione UV sull'area di contatto. Consultare l'ufficio tecnico locale per i prodotti idonei per queste applicazioni.

ADESIVI E SIGILLANTI MS ELASTICI

KÖRAPOP 235 - KÖRAPOP 240

Adatti per la produzione di veicoli, carrozzeria e container. Buona adesione al vetro, a molti tipi di metalli, a superfici verniciate e primerizzate, legno, duroplastici e alcuni termoplastici. Ottima resistenza ai raggi UV. Può essere utilizzato senza primer su una gran quantità di substrati dopo la pulizia.

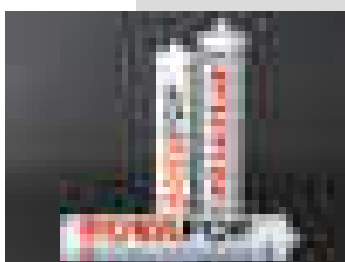


KÖRAPOP 235

Polimero MS, spalmabile eccellenti proprietà meccaniche



Assemblaggio di profili del tetto con KÖRAPOP 235



KÖRAPOP 240

Buone proprietà di cataplasma



Incollaggio e sigillatura di supporti in materiali termoplastici con KÖRAPOP 240

Base	Polimero MS, monocomponente, igroindurente
Colore	Bianco (altri colori disponibili su richiesta)
Viscosità	Pastosa, non cola
Tempo di fuori polvere	10 minuti
Resistenza alla trazione	3,3 N/mm ²
Proprietà	Elastici, buona resistenza all'umidità, agli agenti atmosferici e alle temperature da -40 °C a +90 °C (fino a +120 °C per brevi intervalli). Sovraverniciabili dopo l'indurimento. Privi di isocianati e siliconi. Eseguire dei test preliminari per testare la compatibilità dell'adesione a materie plastiche e vernici.

	KÖRAPOP 235	KÖRAPOP 240
Densità	1,44 g/cm ³	1,41 g/cm ³
Allungamento a rottura	550 %	430%
Resistenza al taglio	2,2 N/mm ²	2,7 N/mm ²
Resistenza alla lacerazione	24 N/mm	21 N/mm
Durezza Shore A	50	55
Unità di imballaggio	Cartuccia PE 310 ml Sacchetto 600 ml Fustino 25 kg Fusto 270 kg	Cartuccia PE 310 ml Sacchetto 600 ml Fustino 25 kg Fusto 270 kg

ADESIVI E SIGILLANTI MS ELASTICI

KÖRAPOP 245

Base/Tecnologia	Polimero silano modificato
Tipo di prodotto	Adesivo e sigillante
Proprietà meccaniche	Elastico
Colore	Nero

Generali

Densità	1,4 g/cm ³
Temperatura di processo	5 °C a 35 °C
Durezza (Tipo A)	58 - DIN ISO 7619-1, Dopo 28 giorni
Resistenza alla trazione	3,2 MPa - DIN EN ISO 527
Allungamento a rottura	380 % - DIN EN ISO 527
Resistenza allo strappo	22 N/mm - DIN ISO 34-1 Type C
Temperatura di lavoro	-40 °C a 80 °C

Proprietà del prodotto: processo

Substrati idonei	Vari acciai galvanizzati Varie leghe di alluminio Varie leghe di acciaio Plastica rigida Termoplastici (eccetto PE, PP, PTFE) Diversi materiali compositi (es. CFRP, GFRP) Vetro Materiali minerali Legno Superfici rivestite
Promotore di adesione (superficie assorbente)	Körabond HG 74 E
Promotore di adesione (superficie non assorbente)	Körabond HG 83
Resistenza alla radiazione UV	Non idoneo per il fissaggio di vetro con esposizione permanente alla radiazione UV sull'area di contatto. Consultare l'ufficio tecnico locale per i prodotti idonei per queste applicazioni.
Sovraverniciabilità del prodotto	Bagnato su bagnato (dipende dalla vernice)

ADESIVI E SIGILLANTI MS ELASTICI

KÖRAPOP 250

Base/Tecnologia	Polimero silano modificato
Tipo di prodotto	Adesivo e sigillante
Proprietà meccaniche	Elastico
Colore	Nero

Generali

Densità	1,3 g/cm ³ - DIN EN 542
Temperatura di processo	5 °C a 35 °C
Durezza (Tipo A)	56 - DIN ISO 7619-1, Dopo 28 giorni, spessore del campione = 6 mm
Resistenza alla trazione	4,7 MPa - DIN EN ISO 527
Allungamento a rottura	350 % - DIN EN ISO 527
Resistenza allo strappo	23 N/mm - DIN ISO 34-1 Type C
Temperatura di lavoro	-60 °C a 90 °C

Proprietà del prodotto: processo

Substrati idonei	Vari acciai galvanizzati Varie leghe di alluminio Varie leghe di acciaio Plastica rigida Termoplastici (eccetto PE, PP, PTFE) Diversi materiali compositi (es. CFRP, GFRP) Vetro Materiali minerali Legno Superfici rivestite
Promotore di adesione (superficie assorbente)	Körabond HG 74 E
Promotore di adesione (superficie non assorbente)	Körabond HG 83
Resistenza alla radiazione UV	Non idoneo per il fissaggio di vetro con esposizione permanente alla radiazione UV sull'area di contatto. Consultare l'ufficio tecnico locale per i prodotti idonei per queste applicazioni.
Sovraverniciabilità del prodotto	NO

ADESIVI E SIGILLANTI MS ELASTICI

KÖRAPOP 315

Base/Tecnologia	Polimero silano modificato
Tipo di prodotto	Adesivo e sigillante
Proprietà meccaniche	Elastico
Colore	Nero, bianco, grigio

Generali

Densità	1,6 g/cm ³ - DIN EN 542
Temperatura di processo	5 °C a 30 °C
Durezza (Tipo A)	46 - DIN ISO 7619-1, Dopo 28 giorni, spessore del campione = 6 mm
Resistenza alla trazione	1,8 MPa - DIN EN ISO 527
Allungamento a rottura	220 % - DIN EN ISO 527
Resistenza allo strappo	12 N/mm - DIN ISO 34-1 Type C
Temperatura di lavoro	-40 °C a 90 °C

Proprietà del prodotto: processo

Substrati idonei	Vari acciai galvanizzati Varie leghe di alluminio Varie leghe di acciaio Plastica rigida Termoplastici (eccetto PE, PP, PTFE) Diversi materiali compositi (es. CFRP, GFRP) Vetro Materiali minerali Legno Superfici rivestite
Promotore di adesione (superficie assorbente)	Körabond HG 74 E
Il prodotto è esente da	Solventi, Isocianati, Siliconas
Resistenza alla radiazione UV	Non idoneo per il fissaggio di vetro con esposizione permanente alla radiazione UV sull'area di contatto. Consultare l'ufficio tecnico locale per i prodotti idonei per queste applicazioni.

ADESIVI E SIGILLANTI MS ELASTICI

KÖRAPOP TRANSPARENT

Base/Tecnologia	Polimero silano modificato
Tipo di prodotto	Adesivo e sigillante
Proprietà meccaniche	Elastico
Colore	Trasparente

Generali

Densità	1,06 g/cm ³ - DIN EN ISO 2811-1
Temperatura di processo	5 °C a 30 °C
Durezza (Tipo A)	40 - DIN ISO 7619-1
Resistenza alla trazione	3,0 MPa - DIN EN ISO 527
Allungamento a rottura	300 % - DIN EN ISO 527
Temperatura di lavoro	-60 °C a 90 °C

Proprietà del prodotto: processo

Substrati idonei	Vari acciai galvanizzati Varie leghe di alluminio Varie leghe di acciaio Plastica rigida Termoplastici (eccetto PE, PP, PTFE) Vetro Legno
Promotore di adesione (superficie assorbente)	Körabond HG 74 E
Promotore di adesione (superficie non assorbente)	Körabond HG 83
Il prodotto è esente da	Solventi
Resistenza alla radiazione UV	Non idoneo per il fissaggio di vetro con esposizione permanente alla radiazione UV sull'area di contatto. Consultare l'ufficio tecnico locale per i prodotti idonei per queste applicazioni.
Indicazioni	Körapop transparent è idoneo solo per applicazioni per interni e non deve essere utilizzato all'aperto.

ADESIVI E SIGILLANTI MS ELASTICI

INFORMAZIONI SUI PRODOTTI

KÖRAPOP 220

KÖRAPOP 225

KÖRAPOP 225 / BICOMPONENTE

KÖRAPOP 228

KÖRAPOP 235

KÖRAPOP 240

KÖRAPOP 245

KÖRAPOP 250

KÖRAPOP 315

KÖRAPOP TRANSPARENT

Temperatura di lavorazione

da +5 °C a +30 °C

Preparazione

Le superfici da incollare devono essere asciutte, pulite e prive di grasso. Eseguire dei test preliminari per testare la compatibilità dell'adesione a materie plastiche e vernici. I prodotti possono essere usati senza primer sulla maggior parte dei materiali. Consigliamo agli utenti di comprovare la compatibilità e l'idoneità dei prodotti mediante propri test.

Incollaggio

Applicare il materiale sul substrato usando una pistola per sigillante. Lo spessore dello strato adesivo dipende dai tipi di materiale da incollare. Unire i materiali da incollare entro 5 minuti dall'applicazione e comprimerli saldamente l'uno contro l'altro. Consigliamo un fissaggio meccanico fino al completo indurimento. Il tempo d'indurimento dipende da temperatura, umidità e dalle dimensioni dei giunti.

Conservazione

Non conservare a temperature inferiori a +5 °C o superiori a +25 °C. Conservato in contenitori non aperti è utilizzabile fino a 9 mesi.

Pulizia

Subito dopo l'uso, pulire gli utensili con Korasolv PU. Il materiale indurito può essere rimosso soltanto con mezzi meccanici.

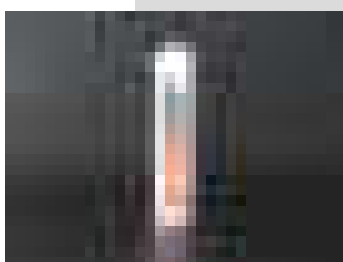
Per le informazioni riguardanti la sicurezza consultare la scheda di sicurezza sui materiali

Nota: è stato fatto ogni sforzo per garantire che le informazioni contenute in questo documento siano veritiere e affidabili, ma in ogni caso fungono solamente come guida per i clienti. Eventuali valori citati sono approssimativi e non costituiscono parte delle specifiche di produzione. La società non può assumersi eventuali responsabilità per perdita, danno o violazione di diritti di brevetto che possa derivare dall'uso delle informazioni, in virtù della possibilità di modifiche alle condizioni di trasformazione o di lavoro e alla lavorazione che sono al di fuori del nostro controllo. Consigliamo agli utenti di comprovare l'idoneità dei prodotti mediante propri test. Vi preghiamo di consultare inoltre le nostre Condizioni di vendita, la cui copia potete ricevere su richiesta.

ADESIVI E SIGILLANTI IBRIDI ELASTICI

KÖRAPOP 316 - KÖRAPOP 330

Adatti per la produzione di veicoli, carrozzeria e container. Buona adesione al vetro, a molti tipi di metalli (zinco, alluminio, acciaio), a superfici verniciate e primerizzate, legno, duroplastici e alcuni termoplastici. Ottima resistenza ai raggi UV. Possono essere utilizzati senza primer su una gran quantità di substrati.

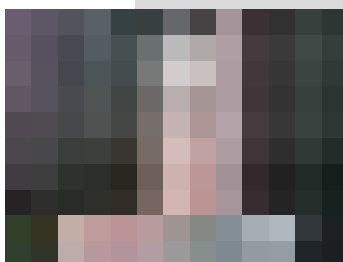


KÖRAPOP 316

Polimero spalmabile e nebulizzabile, eccellenti proprietà meccaniche



Sigillatura di cordoni di saldatura con Körapop 316



KÖRAPOP 330

Alta adesione iniziale



Incollaggio di strisce decorative con Körapop 330

Base	Polimeri a terminazione silanica, igroindurente
Colore	Bianco (altri colori disponibili su richiesta)
Viscosità	Pastosa, non cola
Tempo di fuori polvere	10 minuti
Resistenza alla trazione	3,3 N/mm ²

Proprietà

Elastici, buona resistenza all'umidità, agli agenti atmosferici e alle temperature da -40 °C a +90 °C (fino a +120 °C per brevi intervalli). Sovraverniciabili dopo l'indurimento. Privi di isocianati e siliconi. Eseguire dei test preliminari per testare la compatibilità dell'adesione a materie plastiche e vernici.

	KÖRAPOP 316	KÖRAPOP 330
Densità	1,44 g/cm ³	1,41 g/cm ³
Allungamento a rottura	550 %	430%
Resistenza al taglio	2,2 N/mm ²	2,7 N/mm ²
Resistenza alla lacerazione	24 N/mm	21 N/mm
Durezza Shore A	50	55
Unità di imballaggio	Cartuccia PE 310 ml Sacchetto 600 ml	Cartuccia PE 310 ml Sacchetto 600 ml

ADESIVI E SIGILLANTI IBRIDI ELASTICI

INFORMAZIONI SUI PRODOTTI

KÖRAPOP 316**KÖRAPOP 330****Temperatura di lavorazione**

da +5 °C a +30 °C

Preparazione

Le superfici da incollare devono essere asciutte, pulite e prive di grasso. Eseguire dei test preliminari per testare la compatibilità dell'adesione a materie plastiche e vernici. Körapop 316 e Körapop 330 possono essere usati senza primer sulla maggior parte dei materiali. Consigliamo agli utenti di comprovare la compatibilità e l'idoneità dei prodotti mediante propri test.

Incollaggio

Applicare il materiale sul substrato usando una pistola per sigillante. Lo spessore dello strato adesivo dipende dai tipi di materiale da incollare. Unire i materiali da incollare entro 5 minuti dall'applicazione e comprimerli saldamente l'uno contro l'altro. Consigliamo un fissaggio meccanico fino al completo indurimento. Il tempo d'indurimento dipende da temperatura, umidità e dalle dimensioni dei giunti.

Conservazione

Non conservare a temperature inferiori a +5 °C o superiori a +25 °C. Conservato in contenitori non aperti è utilizzabile fino a 9 mesi

Pulizia

Subito dopo l'uso, pulire gli utensili con Körasolv PU. Il materiale indurito può essere rimosso soltanto con mezzi meccanici.

Per le informazioni riguardanti la sicurezza consultare la scheda di sicurezza sui materiali

Nota: è stato fatto ogni sforzo per garantire che le informazioni contenute in questo documento siano veritiere e affidabili, ma in ogni caso fungono solamente come guida per i clienti. Eventuali valori citati sono approssimativi e non costituiscono parte delle specifiche di produzione. La società non può assumersi eventuali responsabilità per perdita, danno o violazione di diritti di brevetto che posso derivare dall'uso delle informazioni, in virtù della possibilità di modifiche alle condizioni di trasformazione o di lavoro e alla lavorazione che sono al di fuori del nostro controllo. Consigliamo agli utenti di comprovare l'idoneità dei prodotti mediante propri test. Vi preghiamo di consultare inoltre le nostre Condizioni di vendita, la cui copia potete ricevere su richiesta.

ADESIVI REATTIVI PUR BICOMPONENTI

KÖRAPUR 572 - KÖRAPUR 648

Per l'incollaggio di pannelli sandwich nella costruzione di veicoli refrigerati e commerciali, roulotte, ecc Buona adesione a legno, alluminio e acciaio, resina rinforzata con fibra di vetro, duroplastici e alcuni termoplastici.



KÖRAPUR 572

Tempo di lavorabilità medio, viscosità media



Incollaggio di sponde laterali con Körapur 572



KÖRAPUR 648

Tempo di lavorabilità lungo, tempo di esposizione lungo, viscosità media



Incollaggio di sponde laterali con Körapur 648

Base	Poliuretano, bicomponente, privo di solventi	
Colore	Beige	
Proprietà	Buona resistenza all'umidità e agli agenti atmosferici	
	KÖRAPUR 572	KÖRAPUR 648
Densità	1,65 g/cm ³ (resina) 1,23 g/cm ³ (indurente) 1,60 g/cm ³ (miscelazione)	1,49 g/cm ³ (resina) 1,23 g/cm ³ (indurente) 1,42 g/cm ³ (miscelazione)
Viscosità	ca. 8.000 mPas (miscelazione)	ca. 1.400 mPas (miscelazione)
Resistenza iniziale	6-8 ore	12-16 ore
Rapporto di miscelazione	Resina:indurente = 5:1 (a peso)	Resina:indurente = 3,5:1 (a peso)
Tempo di lavorabilità	60 minuti	120 minuti
Tempo di esposizione	90 minuti	180 minuti
Unità di imballaggio	Fusto 300 kg	Fustino 30 kg Fusto 270 kg Cisterna 1.300 kg

ADESIVI REATTIVI PUR BICOMPONENTI

INFORMAZIONI SUI PRODOTTI

KÖRAPUR 572

KÖRAPUR 648

Temperatura di lavorazione	da +5 °C a +25 °C
Preparazione	Le superfici da incollare devono essere asciutte, pulite e prive di grasso. Normalmente i metalli devono essere pretrattati e possibilmente sabbiati. È possibile applicare un primer per migliorare la resistenza all'invecchiamento e all'idrolisi. Miscelare i componenti A e B con cura (ca. 400 giri/min.) fino ad ottenere un colore uniforme
Incollaggio	Applicare l'adesivo uniformemente sui substrati da incollare utilizzando una spazzola o un rullo e compprimerli saldamente uno contro l'altro. Lo spessore dello strato adesivo dipende dal tipo di materiale da incollare. La forza di adesione finale si raggiunge dopo 24 ore se si usa Korapur 572 e dopo 36 ore se si usa Korapur 648.
Conservazione	Non conservare a temperature inferiori a +10 °C o superiori a +25 °C. Conservato in contenitori non aperti è utilizzabile fino a 12 mesi.
Pulizia	Subito dopo l'uso, pulire gli utensili con Korasolv PU. Il materiale indurito può essere rimosso soltanto con mezzi meccanici. Quando si usa Korapur 572 oppure Korapur 648, evitare il contatto diretto della pelle con l'adesivo non indurito. Indossare guanti

Per le informazioni riguardanti la sicurezza consultare la scheda di sicurezza sui materiali

Nota: è stato fatto ogni sforzo per garantire che le informazioni contenute in questo documento siano veritiere e affidabili, ma in ogni caso fungono solamente come guida per i clienti. Eventuali valori citati sono approssimativi e non costituiscono parte delle specifiche di produzione. La società non può assumersi eventuali responsabilità per perdita, danno o violazione di diritti di brevetto che posso derivare dall'uso delle informazioni, in virtù della possibilità di modifiche alle condizioni di trasformazione o di lavoro e alla lavorazione che sono al di fuori del nostro controllo. Consigliamo agli utenti di comprovare l'idoneità dei prodotti mediante propri test. Vi preghiamo di consultare inoltre le nostre Condizioni di vendita, la cui copia potete ricevere su richiesta.

ADESIVI REATTIVI PUR BICOMPONENTI

KÖRAPUR 666 - KÖRAPUR 672

Adesivo reattivo per l'incollaggio di elementi nella produzione di veicoli. Buona adesione a legno, alluminio e acciaio, duroplastici e alcuni termoplastici.



KÖRAPUR 666

Particolarmente adatto per l'incollaggio di elementi per pavimento nella fabbricazione di veicoli refrigerati



Incollaggio di elementi per pavimento con Körapur 666



KÖRAPUR 672

Tempo di lavorabilità medio, tempo di esposizione medio, buone proprietà di adesione su legno



Incollaggio di un pannello sandwich a 5 strati con Körapur 672

Base	Poliuretano, bicomponente, privo di solventi
Colore	Beige
Proprietà	Buona resistenza all'umidità, agli agenti atmosferici, buona adesione ad alluminio, legno, PVC (rigido), resina rinforzata con fibra di vetro

	KÖRAPUR 666	KÖRAPUR 672
Tempo di lavorabilità	Variabile (3-90 min.)	Variabile (20-80 min)
Densità	1,70 g/cm ³ (resina) 1,23 g/cm ³ (indurente) 1,63 g/cm ³ (miscelazione)	1,67 g/cm ³ (resina) 1,23 g/cm ³ (indurente) 1,60 g/cm ³ (miscelazione)
Viscosità	50.000 mPas (miscelazione)	ca. 8.000 mPas (miscelazione)
Rapporto di miscelazione	Resina : indurente 6 : 1 (a peso)	Resina:indurente 5 : 1 (a peso)
Resistenza iniziale	12-16 h (a 20 °C e tempo di lavorabilità 90 min.)	8 h (a 20 °C e tempo di lavorabilità 60 min.)
Resistenza al taglio	Alluminio/legno 17 N/mm ² at -20 °C 14 N/mm ² at +20 °C 3,5 N/mm ² at +80 °C	
Unità di imballaggio	0,350 kg cartuccia per miscelatore 1 kg unità per miscelatore Fustino 6 kg Fustino 30 kg Fusto 300 kg	Fustino 5 kg Fustino 30 kg Fusto 300 kg Cisterna 1.300 kg

ADESIVI REATTIVI PUR BICOMPONENTI

INFORMAZIONI SUI PRODOTTI

KÖRAPUR 666

KÖRAPUR 672

Temperatura di lavorazione	da +5 °C a +25 °C
Preparazione	Le superfici da incollare devono essere asciutte, pulite e prive di polvere e grasso. Consigliamo di preparare le superfici metalliche per abrasione. E' possibile applicare un primer per migliorare la resistenza all'invecchiamento e all'idrolisi. Miscelare i componenti A e B con cura (ca. 400 giri/min.) fino ad ottenere un colore uniforme. Seguire le istruzioni per l'uso delle cartucce per miscelatore.
Incollaggio	Applicare il materiale uniformemente sulle superfici da incollare utilizzando una spatola e comprimerle saldamente una contro l'altra. La massima forza di adesione si raggiunge dopo 36 ore se si usa Körapur 666 e dopo 24 ore se si usa Körapur 672.
Conservazione	Non conservare a temperature inferiori a +10 °C o superiori a +25 °C. Conservato in contenitori non aperti è utilizzabile fino a 12 mesi.
Pulizia	Subito dopo l'uso, pulire gli utensili con Körasolv PU. Il materiale indurito può essere rimosso soltanto con mezzi meccanici. Quando si usa Körapur 666 oppure Körapur 672 evitare il contatto diretto della pelle con l'adesivo non indurito. Indossare guanti protettivi.

Per le informazioni riguardanti la sicurezza consultare la scheda di sicurezza sui materiali

Nota: è stato fatto ogni sforzo per garantire che le informazioni contenute in questo documento siano veritiere e affidabili, ma in ogni caso fungono solamente come guida per i clienti. Eventuali valori citati sono approssimativi e non costituiscono parte delle specifiche di produzione. La società non può assumersi eventuali responsabilità per perdita, danno o violazione di diritti di brevetto che possa derivare dall'uso delle informazioni, in virtù della possibilità di modifiche alle condizioni di trasformazione o di lavoro e alla lavorazione che sono al di fuori del nostro controllo. Consigliamo agli utenti di comprovare l'idoneità dei prodotti mediante propri test. Vi preghiamo di consultare inoltre le nostre Condizioni di vendita, la cui copia potete ricevere su richiesta.

ADESIVI REATTIVI PUR BICOMPONENTI

KÖRAPUR 840 - KÖRAPUR 842

Adesivo reattivo per l'incollaggio di elementi nella produzione di veicoli. Buona adesione ad alluminio e acciaio, duroplastici e alcuni termoplastici. Buone proprietà di smorzamento

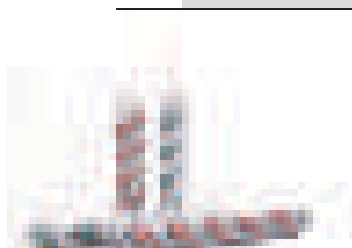


KÖRAPUR 840

Per l'incollaggio di listelli di base, staffe montanti per pavimento sopraelevato, ecc.



Incollaggio di un listello di base con Körapur 840



KÖRAPUR 842

Eccellente resistenza agli urti, proprietà non tissotropiche con strati sottili



Incollaggio di elementi con Körapur 842

Base	Poliuretano, bicomponente, privo di solventi
Colore	Beige
Proprietà	Buona resistenza all'umidità e agli agenti atmosferici
Rapporto di miscelazione	Resina:indurente = 5:1 (a peso)

	KÖRAPUR 840	KÖRAPUR 842
Densità	1,55 g/cm ³ (resina) 1,23 g/cm ³ (indurente) 1,45 g/cm ³ (miscelazione)	1,50 g/cm ³ (resina) 1,23 g/cm ³ (indurente) 1,46 g/cm ³ (miscelazione)
Viscosità	40.000 mPas (miscelazione)	55.000 mPas (miscelazione)
Resistenza iniziale	6-8 ore	12-16 ore
Resistenza iniziale	40 minuti - 8 ore a +20 °C (in funzione del tempo di lavorabilità)	3-12 ore a +20 °C (in funzione del tempo di lavorabilità)
Resistenza alla lacerazione	Alluminio/alluminio 24 N/mm ² a -20 °C 16 N/mm ² a +20 °C 4,4 N/mm ² a +80 °C	Alluminio/alluminio 13 N/mm ² a -20 °C 9 N/mm ² a +20 °C 3 N/mm ² a +80 °C
Unità di imballaggio	Cartuccia doppia 0,540 kg Fustino 5 kg Fustino 30 kg Fusto 300 kg	Fustino 5 kg Fustino 30 kg Fusto 300 kg

ADESIVI REATTIVI PUR BICOMPONENTI

INFORMAZIONI SUI PRODOTTI

KÖRAPUR 840

KÖRAPUR 842

Temperatura di lavorazione	da +5 °C a +25 °C
Preparazione	Le superfici da incollare devono essere asciutte, pulite e prive di polvere e grasso. Norm lmente i metalli devono essere pretrattati e possibilmente sabbiati. E possibile applicare un primer per migliorare la resistenza all'invecchiamento e all'idrolisi. Miscelare i componenti A e B con cura (ca. 400 giri/min.) fino ad ottenere un colore uniforme. Si prega si seguire le istruzioni di lavorazione delle cartucce per miscelatore.
Incollaggio	Applicare l'adesivo uniformemente sui substrati da incollare utilizzando una spatola e compprimerli saldamente uno contro l'altro. Quando si usa Korapur 840 oppure 842, si ha una elevata solidità iniziale dopo 12-16 ore. La forza di adesione finale si raggiunge dopo 24 ore.
Conservazione	La forza di adesione finale si raggiunge dopo 24 ore. Non conservare a temperature inferiori a +10 °Co superiori a +25 °C. Conservato in contenitori non aperti è utilizzabile fino a 12 mesi.
Pulizia	Subito dopo l'uso, pulire gli utensili con Korasolv PU. Il materiale indurito può essere rimosso soltanto con mezzi meccanici. Quando si usa Korapur 840 oppure Korapur 842, evitare il contatto diretto della pelle con l'adesivo non indurito. Indossare guanti protettivi.

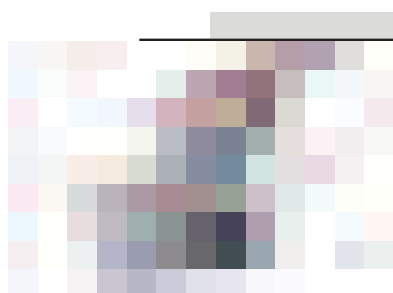
Per le informazioni riguardanti la sicurezza consultare la scheda di sicurezza sui materiali

Nota: è stato fatto ogni sforzo per garantire che le informazioni contenute in questo documento siano veritiere e affidabili, ma in ogni caso fungono solamente come guida per i clienti. Eventuali valori citati sono approssimativi e non costituiscono parte delle specifiche di produzione. La società non può assumersi eventuali responsabilità per perdita, danno o violazione di diritti di brevetto che posso derivare dall'uso delle informazioni, in virtù della possibilità di modifiche alle condizioni di trasformazione o di lavoro e alla lavorazione che sono al di fuori del nostro controllo. Consigliamo agli utenti di comprovare l'idoneità dei prodotti mediante propri test. Vi preghiamo di consultare inoltre le nostre Condizioni di vendita, la cui copia potete ricevere su richiesta.

ADESIVI A DISPERSIONE PRIVI DI SOLVENTI

KÖRACOLL WB 12 - KÖRACOLL 3350

Per applicazioni di colla nella costruzione di veicoli per trasporto passeggeri, compresi la bordatura dei rivestimenti di pavimenti e pareti, isolamenti termici e acustici e laminati ornamentali. Possibilità di incollaggio anche su elementi di legno, lamiera, resina rinforzata con fibra di vetro, PUR così come su superfici verniciate. Adesivo universale per vari tipi di applicazioni.

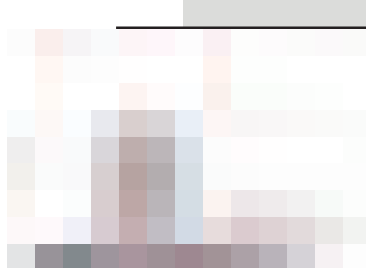


KÖRACOLL WB 12

Adesivo universale per una vasta gamma di applicazioni



Incollaggio di rivestimenti per il pavimento con Köracoll WB 12



KÖRACOLL 3350

Idoneo per l'attivazione a basse temperature



Idoneo per l'attivazione a basse temperature

Colore	Bianco
Densità	1,0 g/cm ³ (a +23 °C)
Proprietà	Riempitivo, tenace e molto resistente all'umidità, buona resistenza alle temperature elevate fino a ca. +11 O °C

	KÖRACOLL WB 12	KÖRACOLL 3350
Base	EVA/copolimero di estere acrilico con proprietà di autoreticolazione	Poliuretano
Viscosità	9.000 -13.000 mPas, laminabile, nebulizzabile, spazzolabile e da spargere 68%	5.000 mPas
Tenore di sostanza solida		49%
Indurente	-	gruppo Köracur D
Rapporto di miscelazione	-	100 : 5
Temperatura di attivazione	-	ca. 45 °C (in funzione dello stoccaggio intermedio)
Tempo di lavorabilità	-	8 ore
Consumo	250-400 g/m ² (a seconda del substrato)	60-120 g/m ² (a seconda del substrato)
Unità di imballaggio	Fustino 10 kg	Fustino 5 kg

ADESIVI A DISPERSIONE PRIVI DI SOLVENTI

INFORMAZIONI SUI PRODOTTI

KÖRAKOLL WB 12
KÖRAKOLL 3350
Temperatura di lavorazione

da +15 °C a +35 °C

Preparazione

Le superfici da incollare devono essere asciutte, pulite e prive di polvere e grasso. Osservare le istruzioni di lavorazione!

Incollaggio

KÖRAKOLL WB 12

Per applicazione solo su un lato, utilizzando una spatola dentata, applicare uno strato uniforme sul substrato da incollare. Unire immediatamente i substrati l'uno con l'altro, non oltre 10 minuti dall'applicazione dell'adesivo e usare una spazzola o un rullo per garantire il contatto completo. Rimuovere immediatamente l'adesivo in eccesso con acqua. Il tempo di esposizione prima dell'assemblaggio è approx. 20 minuti. Per l'incollaggio per contatto, applicare l'adesivo ai materiali da incollare per mezzo di una spatola o una spazzola e farlo asciugare per ca. 20-40 minuti. Unire i due substrati e comprimerli saldamente uno contro l'altro. Non sottoporre l'incollaggio a stress meccanico durante le prime 3-8 ore del periodo di indurimento.

KÖRAKOLL 3350

L'adesivo è applicato mediante una pistola nebulizzatrice con una pressione di 3-5 bar ed un ugello del diametro di 1,5 mm. Dopo l'indurimento (ca. 60 minuti a temperatura ambiente, può essere accelerato con il calore), segue l'adesione, a seconda del substrato con il processo di estrazione a vuoto o termo-estrattore (pressatura a membrana). Il tempo di sigillatura dipende dalla conduttanza termica dei materiali. Tempo di sigillatura e conduttanza termica devono essere determinati nel corso di test preliminari. La resistenza alle massime temperature si raggiunge dopo 3-4 giorni.

Pulizia

Subito dopo l'uso, pulire gli utensili con Körasolv PU. Il materiale indurito può essere rimosso soltanto con mezzi meccanici. Quando si usa Köracoll WB 12 oppure Köracoll 3350, evitare il contatto diretto della pelle con l'adesivo non indurito. Indossare guanti protettivi.

Per le informazioni riguardanti la sicurezza consultare la scheda di sicurezza sui materiali

Nota: è stato fatto ogni sforzo per garantire che le informazioni contenute in questo documento siano veritiere e affidabili, ma in ogni caso fungono solamente come guida per i clienti. Eventuali valori citati sono approssimativi e non costituiscono parte delle specifiche di produzione. La società non può assumersi eventuali responsabilità per perdita, danno o violazione di diritti di brevetto che posso derivare dall'uso delle informazioni, in virtù della possibilità di modifiche alle condizioni di trasformazione o di lavoro e alla lavorazione che sono al di fuori del nostro controllo. Consigliamo agli utenti di comprovare l'idoneità dei prodotti mediante propri test. Vi preghiamo di consultare inoltre le nostre Condizioni di vendita, la cui copia potete ricevere su richiesta.

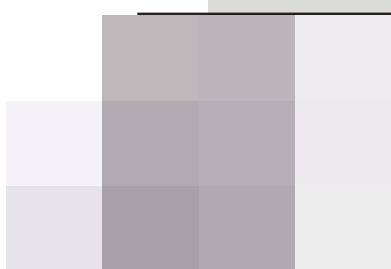
ADESIVO A CONTATTO AL POLICLOROPRENE

KÖRAPREN FU 35 - KÖRAPREN FU 36

Adesivo universale a contatto per la fabbricazione di veicoli. Per l'incollaggio di rivestimenti per pavimenti e pareti così come teli di PVC per decorazioni su legno (truciolati, compensato), PVC e profili di gomma. Non adatto per l'incollaggio di schiuma rigida di polistirene.

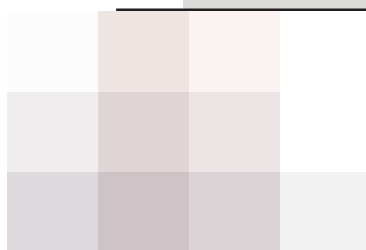
KÖRAPREN FU 35

Nebulizzabile, per grandi superfici



KÖRAPREN FU 36

Adesivo universale a contatto, da spargere, adatto anche per l'incollaggio su substrati minerali e metalli



Incollaggio di rivestimenti per pareti nella costruzione di autobus e pullman, camper, ecc. con Körapren FU 35



Incollaggio di rivestimenti per il pavimento con Körapren FU 36

Base	Policloroprene, contenente solventi	
Densità	0,86 g/cm ³	
Consumo	250-300 g/cm ³ (a seconda del substrato)	

	KÖRAPREN FU 35	KÖRAPREN FU 36
Colore	Leggermente giallastro, trasparente	Ambra
Viscosità	400 mPas	3.200 mPas
Tenore di sostanza solida	21 %	25%
Proprietà	Adesione a elevato contatto, buona resistenza all'umidità e al calore	Parzialmente resistente all'umidità
Unità di imballaggio	Fustino 10 kg Fusto 170 kg	Latta 750 g Fustino 5 kg Fustino 12,5 kg Fustino 25 kg

ADESIVO A CONTATTO AL POLICLOROPRENE

INFORMAZIONI SUI PRODOTTI

KÖRAPREN FU 35

KÖRAPREN FU 36

Temperatura di lavorazione	da +12 °C a +25 °C	
Preparazione	Le superfici da incollare devono essere asciutte, pulite e prive di grasso.	
Conservazione	Conservato in contenitori non aperti a temperature comprese tra +10 °C e +25 °C è utilizzabile fino a 12 mesi.	
Incollaggio	KÖRAPREN FU 35 Applicare l'adesivo mediante nebulizzazione, uniformemente sulle due parti da incollare. Pressione e diametro dell'ugello dipenderanno dall'applicazione. Dopo un tempo di attesa (tempo di ventilazione) di ca. 10-15 minuti, sistemare accuratamente le parti e comprimerle saldamente una contro l'altra. Le parti devono rimanere l'altra. Il tempo di attesa dipende dalla temperatura ambiente, dallo spessore dello strato adesivo e dall'assorbanza della superficie. Le superfici dovrebbero essere compresse una contro l'altra quando della superficie. la pellicola adesiva è ancora leggermente appiccicosa ma, esercitando una leggera pressione, non si appiccica al dito.	KÖRAPREN FU 36 Applicare l'adesivo con una spazzola o un rullo, uniformemente su entrambe le superfici da incollare. Dopo un tempo di attesa (tempo di ventilazione) di ca. 15 minuti, sistemare accuratamente le parti e comprimerle brevemente, ma saldamente una contro l'altra. Le parti devono rimanere incollate per almeno 60 minuti dopo l'applicazione. Il tempo di attesa dipende dalla temperatura ambiente, dallo spessore dello strato di adesivo e dall'assorbanza della superficie.
Pulizia	Pulire gli utensili con Körasolv PU.	

Per le informazioni riguardanti la sicurezza consultare la scheda di sicurezza sui materiali

Nota: è stato fatto ogni sforzo per garantire che le informazioni contenute in questo documento siano veritiere e affidabili, ma in ogni caso fungono solamente come guida per i clienti. Eventuali valori citati sono approssimativi e non costituiscono parte delle specifiche di produzione. La società non può assumersi eventuali responsabilità per perdita, danno o violazione di diritti di brevetto che posso derivare dall'uso delle informazioni, in virtù della possibilità di modifiche alle condizioni di trasformazione o di lavoro e alla lavorazione che sono al di fuori del nostro controllo. Consigliamo agli utenti di comprovare l'idoneità dei prodotti mediante propri test. Vi preghiamo di consultare inoltre le nostre Condizioni di vendita, la cui copia potete ricevere su richiesta.

ADESIVI AI POLIMERI

KÖRATAC C 12 - KÖRATAC DF 841

Per l'incollaggio di gomma (EPDM, SBR, CR) su molteplici altri materiali come legno, metallo, duromeri e l'incollaggio di materie plastiche, pellicole, ecc.

KÖRATAC C 12

Indurimento rapido, privo di solventi, per piccole superfici



Incollaggio di parti fatte di gomma: su metalli e materie plastiche (eccetto PE, PP, ecc.) con Köratac C12

KÖRATAC DF 841

Per l'incollaggio di PVC morbido e non plastificato e di giunti di tenuta nella fabbricazione di veicoli commerciali



Incollaggio di giunti di tenuta della porta fatti di PVC morbido con Köratac DF 841

Base	Resina sintetica
Colore	Trasparente
Consistenza	Facile da spargere

	KÖRATAC C 12	KÖRATAC DF 841
Densità	1,0 g/cm ³	0,9 g/cm ³
Consumo	100-250 g/m ²	60-100 g/m ²
Tempo di esposizione	Meno di 30 sec.	Meno di 1 minuto
Proprietà	Adesione ad elevato contatto, buona resistenza all'umidità	Adesione ad elevato contatto, elevata resistenza iniziale, buona resistenza all'umidità e al calore
Unità di imballaggio	Flacone 20 g Flacone 50 g Flacone 100 g	Latta 1 kg Fustino 10 kg Fusto 170 kg

ADESIVI AI POLIMERI

INFORMAZIONI SUI PRODOTTI

KÖRATAC C 12

KÖRATAC DF 841

Temperatura di lavorazione	Non inferiore a +12 °C	
Conservazione	Non conservare a temperature inferiori a +12 °C. Conservato in contenitori non aperti è utilizzabile fino a 12 mesi.	
Pulizia	Körasolv PU	
Preparazione	KÖRATAC C 12 Le superfici da incollare devono essere asciutte, pulite e prive di grasso. Poiché il processo di indurimento si avvia con l'umidità dell'aria, l'umidità nelle officine dovrebbe essere pari a 40%-70% umidità relativa	KÖRATAC DF 841 In virtù delle diverse varietà di PVC, specialmente di PVC morbido, si devono condurre dei test preliminari per esaminare le proprietà di rigonfiamento e dissolvenza. Pulire le pellicole contaminate con Körasolv GL.
	Incollaggio Il dosaggio è preciso utilizzando l'ugello applicatore. Unire le parti da incollare insieme fintanto che la pellicola adesiva è ancora bagnata e comprimerle per 10-12 secondi. Durante questo lasso di tempo, l'indurimento dell'adesivo sarà solo parziale. Ad ogni modo, i due pezzi aderiranno così saldamente che non sarà più possibile fare degli aggiustamenti. L'indurimento completo si raggiungerà dopo 24 ore	Applicare Köratat DF 841 abbondantemente su un lato utilizzando una spazzola morbida o un nebulizzatore. Comprimerle immediatamente entrambe le parti senza ventilazione, in modo che sull'estremità sovrapposta si formi un piccolo cordone. Se le superfici da incollare si sono già seccate troppo, si può ripetere la procedura d'incollaggio. Se è necessaria un'alta adesione iniziale, applicare Köratat DF 841 su entrambi i lati e comprimerle dopo un tempo di essiccazione di 2-5 minuti. Köratat DF 841 può provocare un'ombra gialla sul bianco oppure sulle pellicole molto lucide. Questo non provoca alcun effetto negativo né alla pellicola né all'incollaggio.

Per le informazioni riguardanti la sicurezza consultare la scheda di sicurezza sui materiali

Nota: è stato fatto ogni sforzo per garantire che le informazioni contenute in questo documento siano veritiere e affidabili, ma in ogni caso fungono solamente come guida per i clienti. Eventuali valori citati sono approssimativi e non costituiscono parte delle specifiche di produzione. La società non può assumersi eventuali responsabilità per perdita, danno o violazione di diritti di brevetto che posso derivare dall'uso delle informazioni, in virtù della possibilità di modifiche alle condizioni di trasformazione o di lavoro e alla lavorazione che sono al di fuori del nostro controllo. Consigliamo agli utenti di comprovare l'idoneità dei prodotti mediante propri test. Vi preghiamo di consultare inoltre le nostre Condizioni di vendita, la cui copia potete ricevere su richiesta.

SIGILLANTI BUTILICI

KÖDIPLAST CS - KÖDIPLAST CT 100

Per la sigillatura di giunti esterni, interstizi e giunzioni su superfici quali legno, metallo, vetro, molte materie plastiche e altri materiali. Sigillante per veicoli commerciali, roulotte e container. Non adatto per i giunti ad elevata dilatazione.

KÖDIPLAST CS

Morbido, pastoso, a bassa consistenza



Sigillatura di profili rivettati con Ködiplast CS

KÖDIPLAST CT 100

Morbido, non setting, si elimina con facilità



Sigillatura di raccordi a vite con Ködiplast CT 100

Base	Gomma butilica, monocomponente	
Colore	Grigio	
Viscosità	Pastosa, spalmabile	
Restringimento	20%	
Perdita di peso	15%	
Proprietà	Resistente alle temperature comprese tra -30 °C e +80 °C. Buona resistenza agli agenti atmosferici. Non utilizzare a contatto con oli, solventi e combustibili.	

	KÖDIPLAST CS	KÖDIPLAST CT 100
Densità	1,34 g/cm ³	1,42 g/cm ³
Unità di imballaggio	Cartuccia di alluminio 310 ml Sacchetto 600 ml Fustino 25 kg	Sacchetto 570 ml

SIGILLANTI BUTILICI

INFORMAZIONI SUI PRODOTTI

KÖDIPLAST CS

KÖDIPLAST CT 100

Temperatura di lavorazione	da +15 °C a +25 °C
Preparazione	Le superfici da incollare devono essere asciutte, pulite e prive di polvere e grasso. Per sgrassare superfici non porose come vetro o metallo, usare Körasolv GL. Se il prodotto viene usato con materie plastiche, come policarbonato o PMMA (formazione di fessurazioni!), contattare il nostro ufficio tecnico.
Giunzioni	Applicare il materiale utilizzando una pistola, con cartucce o tubi inseriti. Evitare la formazione di bolle d'aria. La sigillatura finale è raggiunta dopo l'evaporazione di tutti i materiali volatili. Il tempo di evaporazione dipende dalla temperatura e dalle dimensioni del giunto. Quando si utilizza Kodiplast per l'incollaggio delle pellicole EPDM, in casi particolari, si può verificare una lieve raggrinzatura della pellicola. Questo effetto scompare completamente dopo un breve lasso di tempo.
Conservazione	Non conservare a temperature inferiori a +5 °C o superiori a +25 °C. Conservato in contenitori non aperti è utilizzabile fino a 12 mesi.
Pulizia	Pulire gli utensili e rimuovere le macchie fresche con Korasolv PU.

Per le informazioni riguardanti la sicurezza consultare la scheda di sicurezza sui materiali

Nota: è stato fatto ogni sforzo per garantire che le informazioni contenute in questo documento siano veritiere e affidabili, ma in ogni caso fungono solamente come guida per i clienti. Eventuali valori citati sono approssimativi e non costituiscono parte delle specifiche di produzione. La società non può assumersi eventuali responsabilità per perdita, danno o violazione di diritti di brevetto che posso derivare dall'uso delle informazioni, in virtù della possibilità di modifiche alle condizioni di trasformazione o di lavoro e alla lavorazione che sono al di fuori del nostro controllo. Consigliamo agli utenti di comprovare l'idoneità dei prodotti mediante propri test. Vi preghiamo di consultare inoltre le nostre Condizioni di vendita, la cui copia potete ricevere su richiesta.

SIGILLANTE ELASTICO AL SILICONE MONOCOMPONENTE

KÖDITEC 114 - KÖDISIL N

Per la sigillatura nella fabbricazione di container, veicoli, autocarri, furgoni, roulotte e veicoli commerciali.

KÖDITEC 114

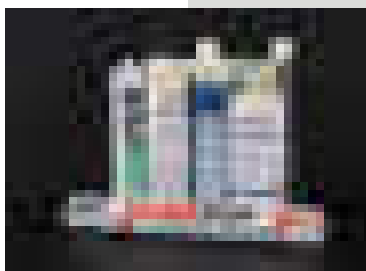
Resistente alle alte temperature comprese tra -40 °C e +250 °C



Sigillatura di componenti di motori con Köditec 114

KÖDISIL N

Neutrale e inodore, anticrittogamico



Incollaggio e sigillatura di banconi di vetro con Ködisil N

Base	Gomma siliconica, monocomponente, igroindurente	
Proprietà	Buona resistenza agli agenti atmosferici e all'invecchiamento, altamente resistente a molti tipi di solventi, oli, combustibili, acqua, alcuni acidi, detergenti, ecc.	
	KÖDITEC 114	KÖDISIL N
Colore	Antracite	Bianco, trasparente
Densità	1,03 g/cm ³	1,27 g/cm ³ (bianco), 1,02 g/cm ³ (trasparente)
Durezza Shore A	17	23 (bianco) 19 (trasparente)
Tempo di fuori polvere	10 minuti	5 minuti
Max. capacità di movimento	-	25%
Unità di imballaggio	310 ml cartuccia PE Sacchetto 600 ml	310 ml cartuccia PE Sacchetto 600 ml

SIGILLANTE ELASTICO AL SILICONE MONOCOMPONENTE

INFORMAZIONI SUI PRODOTTI

KÖDITEC 114

KÖDISIL N

Preparazione	I giunti da sigillare devono essere asciutti, puliti e privi di polvere e grasso. Altrimenti si può verificare un abbassamento dell'adesione. Per sgrassare superfici non porose come vetro o metallo, usare Korasolv GL. Se il prodotto viene usato con materie plastiche, come policarbonato o PMMA (formazione di fessurazioni!), contattare il nostro ufficio tecnico
Giunzioni	Applicare il sigillante nell'interstizio usando una pistola per sigillante. Per ottenere una migliore imbibizione, il materiale dovrebbe essere applicato esercitando una certa pressione contro i bordi di giunzione. I giunti più larghi dovrebbero essere riempiti con svariati cicli. Dapprima applicare il sigillante sui bordi di giunzione per garantire il contatto con l'intera superficie dei bordi del giunto.
Dimensioni dei giunti	I giunti da sigillare devono avere un'ampiezza minima di 4 mm e una profondità di 4 mm. Per giunti di ampiezza fino a ca. 5 mm è più adatta una sezione quadrata. Per i giunti più ampi, la profondità dovrebbe essere almeno la metà dell'ampiezza del giunto. Prima della sigillatura, un materiale inerte stabile, non assorbente, possibilmente convesso, ad es. polietilene espanso, deve essere premuto nel giunto, in modo che la superficie di adesione sui lati del giunto venga massimizzata (consultare la norma DIN 18 540). Si consiglia di coprire i bordi dell'interstizio con nastro autoadesivo, per garantire che il giunto sia pulito e diritto.
Conservazione	Non conservare a temperature inferiori a +10 °C o superiori a +25 °C. Conservato in contenitori non aperti è utilizzabile fino a 9 mesi.
Pulizia	Utilizzare Korasolv GL per pulire gli utensili e rimuovere le macchie di adesivo fresche.

Per le informazioni riguardanti la sicurezza consultare la scheda di sicurezza sui materiali

Nota: è stato fatto ogni sforzo per garantire che le informazioni contenute in questo documento siano veritiere e affidabili, ma in ogni caso fungono solamente come guida per i clienti. Eventuali valori citati sono approssimativi e non costituiscono parte delle specifiche di produzione. La società non può assumersi eventuali responsabilità per perdita, danno o violazione di diritti di brevetto che posso derivare dall'uso delle informazioni, in virtù della possibilità di modifiche alle condizioni di trasformazione o di lavoro e alla lavorazione che sono al di fuori del nostro controllo. Consigliamo agli utenti di comprovare l'idoneità dei prodotti mediante propri test. Vi preghiamo di consultare inoltre le nostre Condizioni di vendita, la cui copia potete ricevere su richiesta.

NASTRI ADESIVI ACRILATI

KÖRATAPE AT 2 - KÖRATAPE AT 3

Koratape è concepito per l'utilizzo in una vasta gamma di applicazioni di costruzione e industriali. Applicazioni tipiche includono l'adesione di bordature nel settore automobilistico, la tracciatura della pellicola nell'assemblaggio del telaio, segnaletica, grafica, elettrodomestici e assemblaggi di componenti elettrici.

KÖRATAPE AT 2

Nastro adesivo acrilato con anima di espanso acrilico



Per la fabbricazione di veicoli, carrozzerie, container, impianti di condizionamento e di riscaldamento, carpenteria metallica, ecc.

KÖRATAPE AT 3

Nastro adesivo acrilato con anima di acrilico solido



Supporto per l'assemblaggio di metalli primerizzati e verniciati, termoplastici e duroplastici

Base	Acrilato, privo di solventi	
Spessore	da 0,64 mm a 2,03 mm	
Ampiezza	da 6,35 mm a 457,2 mm	
Temperatura di esercizio	da -35 °C a +90 °C	
	KÖRATAPE AT 2	KÖRATAPE AT 3
Colore	Grigio	Traslucido
Resistenza alla trazione	0,95 MPa	1,4 MPa
Allungamento	900%	500%
Resistenza alla pelatura	1,75 N/mm	2,63 N/mm
Unità di imballaggio	Su richiesta	Su richiesta

NASTRI ADESIVI ACRILATI

INFORMAZIONI SUI PRODOTTI

KÖRATAPE AT 2

KÖRATAPE AT 3

Temperatura di lavorazione da +10 °C a +35 °C

Preparazione

Il substrato da incollare dovrebbe essere asciutto e privo di polvere, olio e distaccanti. Prima dell'incollaggio, pulire il substrato per non più di 15 minuti con Ki:irasolv CR, GL oppure WL e lasciare asciugare. Per rimuovere tutti i contaminanti senza lasciare eventuali residui, usare un panno pulito che non lascia pelucchi oppure un panno usa e getta. Al termine gettare entrambi i panni. Assicurarsi che la temperatura del substrato sia ottimale, non inferiore a +15 °C.

Istruzioni di lavorazione

1. Applicare il nastro adesivo sul substrato pulito con una pressione di applicazione raccomandata (approx. 2,5 kg/cm²). La forza di adesione dipende dal contatto tra adesivo e superfici da incollare.
2. Rimuovere lo strato protettivo per la connessione con il secondo sub-strato e procedere come indicato al punto 1.

Conservazione

Conservato in contenitori originali non aperti a una temperatura di +20 °C e un'umidità relativa del 50%, è utilizzabile fino a 2 anni dalla data di produzione.

Pulizia

Körasolv CR, GL oppure WL

Per le informazioni riguardanti la sicurezza consultare la scheda di sicurezza sui materiali

Nota: è stato fatto ogni sforzo per garantire che le informazioni contenute in questo documento siano veritiere e affidabili, ma in ogni caso fungono solamente come guida per i clienti. Eventuali valori citati sono approssimativi e non costituiscono parte delle specifiche di produzione. La società non può assumersi eventuali responsabilità per perdita, danno o violazione di diritti di brevetto che posso derivare dall'uso delle informazioni, in virtù della possibilità di modifiche alle condizioni di trasformazione o di lavoro e alla lavorazione che sono al di fuori del nostro controllo. Consigliamo agli utenti di comprovare l'idoneità dei prodotti mediante propri test. Vi preghiamo di consultare inoltre le nostre Condizioni di vendita, la cui copia potete ricevere su richiesta.

SISTEMI DI RIVESTIMENTO

KÖRAPUR 689 - KÖRAPUR 690

Per il rivestimento di pavimenti in autocarri, container, veicoli commerciali, punti vendita mobili, roulotte, case mobili, ecc. su poliestere, alluminio, lamiere primerizzate e legno. Particolarmente adatto per i veicoli cassonati destinati al trasporto del fresco, di carne, pesce e prodotti surgelati (testati fino a -30 °C). Consentito il contatto con prodotti alimentari, fisiologicamente ineccepibili. Certificato d'idoneità disponibile.



KÖRAPUR 689

Auto livellante



Rivestimento del pavimento con Körapur 689



KÖRAPUR 690

Certificato d'idoneità disponibile



Rivestimento del pavimento con Körapur 690

Base	Poliuretano, bicomponente
Colore	Grigio, approx. RAL 7037
Proprietà	Tenace, buona resistenza all'abrasione, testato ai sensi della norma EN 438

	KÖRAPUR 689	KÖRAPUR 690
Densità	1,40 g/cm ³ (miscelazione)	1,14 g/cm ³ (miscelazione)
Viscosità	3.600 mPas (miscelazione)	33.000 mPas (miscelazione)
Rapporto di miscelazione	4 : 1 a peso	3 : 1 a peso
Consumo	2-5 kg/m ²	600-800 g/m ²
Tempo di lavorabilità	35 minuti a 20 °C	120 minuti a 20 °C
Resistenza alla trazione	18 N/mm ²	-
Allungamento a rottura	15%	-
Durezza Shore D	70	-
Unità di imballaggio	Componente A in fustino da 12 kg Componente B in fustino da 3 kg	Componente A+B in fustino da 6 kg

SISTEMI DI RIVESTIMENTO

INFORMAZIONI SUI PRODOTTI

KÖRAPUR 689

KÖRAPUR 690

Temperatura di lavorazione da +15 °C a +25 °C

Rivestimento Osservare le istruzioni di lavorazione.

Conservazione Non conservare a temperature inferiori a +5 °C o superiori a +25 °C. Conservato in contenitori non aperti è utilizzabile fino a 12 mesi.

Pulizia Subito dopo l'uso, pulire gli utensili con Körasolv PU. Il materiale indurito può essere rimosso soltanto con mezzi meccanici.

KÖRAPUR 689

KÖRAPUR 690

Preparazione

La superficie da rivestire deve essere regolata orizzontalmente e deve essere asciutta e priva di polvere e grasso. I substrati devono essere adeguatamente preparati da assicurare una buona adesione. I fogli di legno non rivestiti non devono avere un tenore di umidità superiore e 8-12%. I fogli di legno rivestiti in precedenza devono essere completamente abrasati. I giunti dei fogli devono essere connessi a incastro e preferibilmente incollati. Se necessario, posizionare un panno di fibra di vetro sul giunto per evitare la formazione di fessurazioni del rivestimento superiore. Buchi grandi e profondi devono essere riempiti con Körapur 666 prima dell'applicazione. Poliestere, acciaio inossidabile e alluminio devono essere sgrassati e molati. Le superfici di poliestere che possono contenere distaccanti come cere paraffiniche, dovrebbero essere accuratamente abrase per garantire un'adesione ottimale. L'acciaio inossidabile o le superfici di alluminio devono essere sgrassate. Quando si riparano i pavimenti vecchi, fare particolarmente attenzione al trattamento preliminare. Si possono ottenere dei buoni risultati con la sabbiatura.

Le superfici devono essere asciutte, pulite e prive di polvere e grasso. Per garantire un'adesione ottimale, i substrati devono essere preparati correttamente. Il che comprende il trattamento preliminare meccanico e/o chimico. Quando si riparano i pavimenti vecchi, fare particolarmente attenzione al trattamento preliminare. Si possono ottenere dei buoni risultati con la sabbiatura.

Per le informazioni riguardanti la sicurezza consultare la scheda di sicurezza sui materiali

Nota: è stato fatto ogni sforzo per garantire che le informazioni contenute in questo documento siano veritiere e affidabili, ma in ogni caso fungono solamente come guida per i clienti. Eventuali valori citati sono approssimativi e non costituiscono parte delle specifiche di produzione. La società non può assumersi eventuali responsabilità per perdita, danno o violazione di diritti di brevetto che posso derivare dall'uso delle informazioni, in virtù della possibilità di modifiche alle condizioni di trasformazione o di lavoro e alla lavorazione che sono al di fuori del nostro controllo. Consigliamo agli utenti di comprovare l'idoneità dei prodotti mediante propri test. Vi preghiamo di consultare inoltre le nostre Condizioni di vendita, la cui copia potete ricevere su richiesta.

RESINA EPOSSIDICA

KÖRAPOX BS 85 - KÖRAPOX BS 90

Per una sigillatura antiscivolo dei pavimenti rivestiti in autocarri, container, veicoli commerciali, roulotte, camper, ecc. Particolarmente adatto per i veicoli cassonati destinati al trasporto del fresco, di carne, pesce e prodotti surgelati (testati fino a -30 °C). Consentito il contatto con prodotti alimentari, fisiologicamente ineccepibili. Certificato d'idoneità disponibile!



KÖRAPOX BS 85

Buona resistenza all'ingiallimento



Sigillatura del granulato con Körapox BS 85



KÖRAPOX BS 90

Buona adesione ai metalli



Copertura della piattaforma idraulica con Körapox BS 90

Base	Poliuretano, bicomponente
Colore	Grigio
Proprietà	Tenace, buona resistenza all'acqua, al sale e all'ingiallimento
Tempo di esposizione	30 minuti

	KÖRAPOX BS 85	KÖRAPOX BS 90
Densità	1,14 g/cm ³ (miscelazione)	1,55 g/cm ³ (miscelazione)
Viscosità	a bassa viscosità	35.000 mPas (miscelazione)
Rapporto di miscelazione	4 : 1 a peso	7 : 1 a peso
Consumo	250g/m ²	800-1.000 g/m ²
Tempo di lavorabilità	90 minuti a +20 °C	8 ore a +20 °C
Unità di imballaggio	Componente A+B in fustino da 5 kg	Componente A+B in fustino da 8 kg

RESINA EPOSSIDICA

INFORMAZIONI SUI PRODOTTI

KÖRAPOX BS 85

KÖRAPOX BS 90

Temperatura di lavorazione	da +15 °C a +25 °C
Rivestimento	Osservare le istruzioni di lavorazione.
Conservazione	Non conservare a temperature inferiori a +5 °C o superiori a +25 °C. Conservato in contenitori non aperti è utilizzabile fino a 12 mesi.
Pulizia	Subito dopo l'uso, pulire gli utensili con Körasolv PU. Il materiale indurito può essere rimosso soltanto con mezzi meccanici.

KÖRAPOX BS 85

KÖRAPOX BS 90

Preparazione	Le superfici devono essere asciutte (tenore di umidità non superiore al 15%), pulite e prive di grasso. Eliminare con cura residui di cemento, olio e colore. All'occorrenza, si può usare un getto di fiamma o di sabbia. Il substrato e il trattamento preliminare devono essere adattati alla seguente operazione pratica. Mescolare intensamente i componenti A e B secondo il rapporto di peso 4:1, utilizzando un agitatore (ca. 400 giri/min.). Versare il composto miscelato in un secondo recipiente pulito e agitare nuovamente. 1. Applicazione: diluire Körapox BS 85 con massimo 20% di Körasolv PR 2. Applicazione: usare Körapox BS 85 senza solvente o aggiungere massimo 10% di Körasolv PR	Le superfici devono essere asciutte, pulite e prive di polvere e grasso. Per garantire un'adesione ottimale i substrati devono essere preparati correttamente, il che comprende il trattamento preliminare meccanico e/o chimico. Quando si riparano i pavimenti vecchi, fare particolarmente attenzione al trattamento preliminare. Si possono ottenere dei buoni risultati con la sabbiatura. Le superfici di plastica rinforzata con fibre di vetro e alluminio devono essere ben abrase. Non adatto per la sigillatura di substrati flessibili come il legno. Quando si riparano i pavimenti vecchi, fare particolare attenzione al trattamento preliminare. Si possono ottenere dei buoni risultati con la sabbiatura.
--------------	--	--

Per le informazioni riguardanti la sicurezza consultare la scheda di sicurezza sui materiali

Nota: è stato fatto ogni sforzo per garantire che le informazioni contenute in questo documento siano veritiere e affidabili, ma in ogni caso fungono solamente come guida per i clienti. Eventuali valori citati sono approssimativi e non costituiscono parte delle specifiche di produzione. La società non può assumersi eventuali responsabilità per perdita, danno o violazione di diritti di brevetto che posso derivare dall'uso delle informazioni, in virtù della possibilità di modifiche alle condizioni di trasformazione o di lavoro e alla lavorazione che sono al di fuori del nostro controllo. Consigliamo agli utenti di comprovare l'idoneità dei prodotti mediante propri test. Vi preghiamo di consultare inoltre le nostre Condizioni di vendita, la cui copia potete ricevere su richiesta.

DETERGENTI E DILUENTI

KÖRASOLV PR - PU - WL - CR

	KÖRASOLV PR	KÖRASOLV PU	KÖRASOLV WL	KÖRASOLV CR
Applicazione	Detergente molto forte per pavimenti vecchi. Raccomandato anche per gli acciai rivestiti di PVC.	Detergente multiuso per utensili e superfici.	Detergente delicato per superfici grasse e cerosi.	Detergente e diluente per adesivi Körapur, Körapox e Köratec.
Base	Miscela di solventi organici, priva di toluene.	Miscela di solventi organici, priva di toluene.	Miscela di solventi organici.	Miscela di solventi organici.
Densità	0,90 g/cm ³	0,81 g/cm ³	0,80 g/cm ³	0,77 g/cm ³
Unità di imballaggio	12,5 litri	1 litro 5 litri 12 litri	1 litro 12 litri	1 litro 5 litri 12 litri

Per le informazioni riguardanti la sicurezza consultare la scheda di sicurezza sui materiali

Nota: è stato fatto ogni sforzo per garantire che le informazioni contenute in questo documento siano veritiere e affidabili, ma in ogni caso fungono solamente come guida per i clienti. Eventuali valori citati sono approssimativi e non costituiscono parte delle specifiche di produzione. La società non può assumersi eventuali responsabilità per perdita, danno o violazione di diritti di brevetto che posso derivare dall'uso delle informazioni, in virtù della possibilità di modifiche alle condizioni di trasformazione o di lavoro e alla lavorazione che sono al di fuori del nostro controllo. Consigliamo agli utenti di comprovare l'idoneità dei prodotti mediante propri test. Vi preghiamo di consultare inoltre le nostre Condizioni di vendita, la cui copia potete ricevere su richiesta.

PRIMER E AGENTI DI ADESIONE

KÖRABOND HG 74 E - HG 77

Primer per il trattamento preliminare di substrati prima dell'incollaggio con adesivi e sigillanti monocomponenti PUR o monocomponenti POP. L'uso di primer migliora l'adesione e la resistenza all'umidità dell'incollaggio. Consigliamo agli utenti di comprovare l'idoneità dei prodotti mediante propri test.

Base	Resina sintetica, contiene solventi	
Viscosità	A bassa viscosità	
	KÖRABOND HG 74 E <i>Prime igroindurente</i>	KÖRABOND HG 77 <i>Prime monocomponente</i>
Colore	Giallino, trasparente o rosso	Trasparente o blu
Densità	1,0 g/cm ³	0,92 g/cm ³
Consumo	100 g/m ²	40-80 g/m ²
Tempo di essiccazione	20 minuti	30 minuti
Applicazione	Per il trattamento preliminare dei substrati porosi come legno o cemento, prima dell'applicazione di adesivi e sigillanti monocomponenti PUR o monocomponenti POP.	Primer per il trattamento preliminare di PVC non plastificato e ABS, prima dell'incollaggio. Agente di adesione per Körapop indurito prima della sovraverniciatura.
Unità di imballaggio	1 litro	1 litro

PRIMER E AGENTI DI ADESIONE

INFORMAZIONI SUI PRODOTTI

KÖRABOND HG 74 E

KÖRABOND HG 77

Temperatura di lavorazione	da +10 °C a +25 °C
Preparazione	Le superfici da incollare devono essere asciutte, pulite e prive di polvere e grasso.
Conservazione	Conservare in luogo asciutto in contenitori chiusi ermeticamente, a temperature non inferiori a +10 °C per non più di 12 mesi.

KÖRABOND HG 74 E

Preparazione

Applicare Körabond HG 74 E utilizzando una spazzola o un rullo e lasciare asciugare per almeno 20 minuti. L'adesivo o il sigillante deve essere applicato entro 8 ore dall'applicazione del primer, per assicurare la massima adesione. Altrimenti si deve applicare del primer fresco. È assolutamente necessario eseguire dei test di idoneità e compatibilità per i materiali sconosciuti o nuovi.

KÖRABOND HG 77

Applicare Körabond HG 77 utilizzando una spazzola o un rullo e lasciare asciugare per almeno 30 minuti. L'adesivo o il sigillante deve essere applicato entro 24 ore dall'applicazione del primer, per assicurare la massima adesione. Altrimenti si deve applicare del primer fresco. È assolutamente necessario eseguire dei test di idoneità e compatibilità per i materiali sconosciuti o nuovi.

Per le informazioni riguardanti la sicurezza consultare la scheda di sicurezza sui materiali

Nota: è stato fatto ogni sforzo per garantire che le informazioni contenute in questo documento siano veritiere e affidabili, ma in ogni caso fungono solamente come guida per i clienti. Eventuali valori citati sono approssimativi e non costituiscono parte delle specifiche di produzione. La società non può assumersi eventuali responsabilità per perdita, danno o violazione di diritti di brevetto che posso derivare dall'uso delle informazioni, in virtù della possibilità di modifiche alle condizioni di trasformazione o di lavoro e alla lavorazione che sono al di fuori del nostro controllo. Consigliamo agli utenti di comprovare l'idoneità dei prodotti mediante propri test. Vi preghiamo di consultare inoltre le nostre Condizioni di vendita, la cui copia potete ricevere su richiesta.

AGENTI DI ADESIONE

KÖRABOND HG 81 - HG 83

Agente di adesione per il trattamento preliminare di substrati prima dell'incollaggio con adesivi e sigillanti monocomponenti PUR o monocomponenti POP. L'uso di primer migliora l'adesione e la resistenza all'umidità dell'incollaggio. Consigliamo agli utenti di comprovare l'idoneità dei prodotti mediante propri test.

Base	Resina sintetica, contiene solventi
Viscosità	A bassa viscosità
Consumo	20-40 g/m ²
Tempo di essiccazione	> 2 minuti
Applicazione	Per il trattamento preliminare di substrati non porosi come metalli (alluminio, acciaio, acciaio VA, ottone, rame, zinco, banda stagnata), materie plastiche (ABS, PVC non plastificato, PA, GFK, SMC, PUR), superfici verniciate, smalto, ceramica così come vetro rivestito per l'incollaggio con adesivi e sigillanti elastici.

	KÖRABOND HG 81 <i>Agente di adesione</i>	KÖRABOND HG 83 <i>Agente di adesione</i>
Colore	Marroncino, trasparente	Trasparente
Densità	0,8 g/cm ³	0,77 g/cm ³
Unità di imballaggio	1 litro 5 litri 12 litri	0,5 litri 1 litro 25 litri

AGENTI DI ADESIONE

INFORMAZIONI SUI PRODOTTI

KÖRABOND HG 81

KÖRABOND HG 83

Temperatura di lavorazione	da +10 °C a +35 °C
Preparazione	Le superfici da incollare devono essere asciutte, pulite e prive di polvere e grasso.
Conservazione	Conservare in luogo asciutto in contenitori chiusi ermeticamente, a temperature non inferiori a +10 °C per non più di 12 mesi.
Lavorazione	Applicare Körabond sulle superfici da incollare e lasciare asciugare. Applicare solo in una direzione, utilizzando un panno non fibroso, che dovrebbe essere cambiato frequentemente. Il tempo di essiccazione è ca. 10 minuti. L'incollaggio successivo dovrebbe avere luogo almeno 24 ore dopo l'applicazione del primer. Altrimenti si deve applicare del primer fresco. Lasciare che asciughi per il tempo previsto e non usare Körabond su substrati non assorbenti e porosi per garantire la massima adesione ed evitare interferenze per l'indurimento. E assolutamente necessario eseguire dei test di idoneità e compatibilità per i materiali sconosciuti o nuovi.

Per le informazioni riguardanti la sicurezza consultare la scheda di sicurezza sui materiali

Nota: è stato fatto ogni sforzo per garantire che le informazioni contenute in questo documento siano veritiere e affidabili, ma in ogni caso fungono solamente come guida per i clienti. Eventuali valori citati sono approssimativi e non costituiscono parte delle specifiche di produzione. La società non può assumersi eventuali responsabilità per perdita, danno o violazione di diritti di brevetto che posso derivare dall'uso delle informazioni, in virtù della possibilità di modifiche alle condizioni di trasformazione o di lavoro e alla lavorazione che sono al di fuori del nostro controllo. Consigliamo agli utenti di comprovare l'idoneità dei prodotti mediante propri test. Vi preghiamo di consultare inoltre le nostre Condizioni di vendita, la cui copia potete ricevere su richiesta.

www.titeurope.com

REPARTO
DI PRODUZIONE INTERNA



COMPONENTI E ACCESSORI
PER CARROZZERIA INDUSTRIALE



SISTEMI DI FISSAGGIO
MECCANICO E CHIMICO



ALLESTIMENTO VEICOLI
COMMERCIALI E OFFICINE MOBILI



PRODOTTI PROFESSIONALI
PER LA CURA DELL'AUTO



TITE EUROPE



T.I.T. EUROPE S.R.L.
VIA LUIGI CORRADI, 16, 24
05100 - TERNI, ITALY

TELEFONO: +39 (0)744/39 00 35
TELEFAX: +39 (0)744/39 00 36
E-MAIL: COMMERCIALE@TITEUROPE.COM
WEB: WWW.TITEUROPE.COM